

挑战

光赞需要提高生产效率和成本结构，以实现更大的盈利能力。

力克的解决方案

实施力克的Vector® iX6面料裁剪解决方案使光赞能够节省大量材料，同时简化裁剪流程和解决质量问题。

结果

通过减少面料浪费和大幅提高提供给主要汽车制造商的汽车座椅面套的裁片质量，光赞的生产率提高了50%以上。

力克解决方案**Vector®**

光赞通过更精益的操作和更高的生产效率促进快速增长

为了提高盈利能力，这家中国汽车座椅面套和头枕供应商找到力克，希望力克帮助其实现面料裁剪流程数字化，从而以更高的生产能力更好地应对当前的市场挑战。



一家快速增长的汽车供应商

光赞的总部位于中国上海，是一家汽车头枕和内饰件供应商。该公司最初生产汽车内饰件模具，后来业务逐渐扩大到汽车座椅面套 - 从面料裁剪一直到缝制和装配。为了促进业务增长，光赞升级了其产品线，以提高公司对客户的吸引力。

新的收入机会同时也带来了生产效率和成本控制方面的挑战，减缓了公司的整体增长。光赞发现，手动模压操作使其生产能力不够灵活，导致其难以满足客户的需求。越来越复杂的座椅设计涉及更小、更精细的部件，这进一步增加了制造复杂性。

在与一家设备制造商（OEM）签订合同之后，光赞的业务经历了重大转型，启动了一项旨在简化生产的全公司举措。然后，光赞希望找到一个能够提供提高生产能力同时确保卓越质量的数字裁剪解决方案。

“力克是理想的合作伙伴。其Vector解决方案帮助我们实现了卓越运营，其先进技术使我们获益良多。Vector的预测性维护确保了机器的高可用性。通过与力克紧密合作，我们将进一步增强在汽车供应链中的竞争力，并且未来的盈利能力将显著提高。”

郭小兵
光赞总经理

为长期增长奠定基础

2015年底，光赞向一家CAD/CAM系统制造商购买了两套汽车面料裁剪系统。在使用过程中光赞发现，该设备无法覆盖裁剪头枕中使用的多类别材料，而且为了避免材料熔化风险，该裁剪系统对可以裁剪的层数采取了限制。另外，实现细小精巧的裁片所需的缓冲区也导致了裁剪系统生产效率低和材料浪费。

光赞计划引进高效率的设备，还需要获得裁剪房专业知识来简化其现有的操作。为了给公司的长期增长奠定扎实的基础，光赞开始研究市场上的其它面料裁剪解决方案。在力克专业服务部门的支持下，光赞重新评估了其技术需求，并为其裁剪线重新配备了DesignConcept 2D原型制作软件、Diamino排料解决方案和VectorAuto iX6精密面料裁剪设备。

总体生产效率提高50%

光赞采用注入式（PIP）工艺生产头枕，需要非常高的裁片生产精度。任何超过小于±1毫米公差的偏差都会影响缝制质量，造成泡沫泄漏。力克的Vector iX6采用2x7毫米的刀片，对合成材料造成的压力小于光赞先前使用的CAD/CAM裁剪解决方案，从而最大程度减少摩擦和熔化风险。结合Vector iX6更为灵敏的裁刀压力传感器，超精确裁剪头可以减少裁片之间的缓冲区，从而显著降低面料浪费率。

再加上力克的自动排料解决方案，Vector iX6还可以实现裁片的最佳排布，从而节省时间并最大程度提高面料利用率。力克的综合解决方案（包括先进的软件、精密裁剪设备和增值专业服务）帮助光赞显著优化了生产流程。因此，该公司每台机器的整体生产效率得以提高。Vector数字裁剪解决方案卓越的裁剪质量帮助该供应商降低了面料浪费率并提高了汽车座椅面套的裁片质量，从而使其生产效率提高了50%以上。

关于上海光赞工贸有限公司

光赞成立于1994年，是一家汽车头枕和内饰件生产商。该私营公司的生产工厂位于上海，拥有超过200名员工。



力克中国官方微信

关于力克

力克是专为使用纺织品、皮革、技术纺织品以及复合材料进行产品生产的行业提供整合技术解决方案（软件、自动裁剪设备和相关服务）的全球领导者。其服务涵盖全球各大市场：时尚和服装、汽车和家具以及各种其他行业。力克为各个市场打造特定的解决方案，帮助客户自动处理并优化产品设计、开发和制造流程。力克拥有 1,600 多名员工，已经与全球 100 多个国家的知名客户建立起特许合作关系，致力于帮助客户实现卓越运营。力克还是泛欧交易所的上市公司。

LECTRA®