

数字化制造：应对您按订单生产挑战的解决方案？

紧迫的交付周期、复杂的生产规划、无法实现规模经济，这些只是家具制造商所面临的部分问题。按订单生产的 4.0 裁剪房是力克针对按订单生产的家具制造的最新解决方案，其中包括数字化数据中心以及 Virga® 单层面料裁剪系统，采用工业 4.0 方法来提供优化的按订单生产流程。

按订单生产挑战

按订单生产的 4.0 裁剪房解决方案

更短的交付周期

高产品多样性可能导致拖慢生产速度的错误。



将数字化数据中心与您的 IT 系统集成通过自动处理关键步骤缩短处理时间，这些步骤包括订单处理、裁剪和排料参数管理以及裁剪生产线分配。

用于**花纹面料**的裁剪时间比单色面料要长得多。

高清视觉技术以及新一代算法提供即时的图案识别和匹配。用于花纹面料的裁剪时间和单色面料一样。

成本控制

由于物料种类众多而难以实现规模经济。



使用实际面料宽度的可配置排料规则以及自动化的排料图创建，确保最大程度利用物料。

交付周期更加紧迫意味着可用于有效控制质量的时间更短，造成更高的**非质量成本**。

自动进行非增值工作，让操作员有更多时间专注于质量控制和裁片打包，减少非质量成本。

按订单生产挑战

按订单生产的 4.0 裁剪房解决方案

灵活性和灵活性

软件和硬件资源难以应对**需求**的波动。

基于云的制造让各公司自由地根据需要增加或减少运算资源。



最后一刻的订单变更或裁剪订单的损坏。

IT 系统和 Virga 单层面料裁剪系统之间的云连接性确保所有订单变化在裁剪房中立即可见。

可见性、安全性、控制和专门知识

裁剪房如同**不透明的黑匣子**。



生产看板为生产分析和数据驱动的决策提供准确、客观的数据。

简单、安全并且用户友好

培训操作员以达到最高生产率非常费时并且**成本高昂**。

直观的软件界面, 可随时获取**数字化的学习工具和帮助**, 缩短操作员过渡期。



很难找到和留住**合格的工人**。

一种**以操作员为中心的设计** - 包括可视指示器、便利的上料和铺布、便捷的刀片更换 - 确保简单、安全、用户友好的体验。