

格柏 ACCUPLAN

2023年4月版/v16.0新功能

日期: 2023年4月



版权

格柏 AccuPlan © 2023 Lectra SA 及其附属公司。保留所有权利。

未经版权所有者的书面许可,不得以任何方式全部或部分复制本文档。

本文档是为 Lectra SA 及其附属机构对 Gerber AccuPlan 的支持而提供的专有文章的一部分。

考虑到本文档中包含的信息,获得方应承担控制与监管责任,并同意下列条款:

文档中所含信息属机密信息,未经 Lectra 的书面许可,不得抄袭或复制其中的任何部分。

此文档及其内容在任何情况下都不得用于生产或复制,不任命任何权利或许可进行发送。

商标

格柏 AccuPlan,是 Lectra 在美国的注册商标,保留所有权利。本文件中提到的其他公司名称、品牌名称和产品名称是其各自公司的商标或注册商标。

免责声明

本文档中包含的信息如有更改,恕不另行通知。Lectra SA 及其附属机构不对本文档中的错误或由于提供或使用此材料所造成的附带或间接损失承担责任,例如利润损失,面料和生产时间。



眼

売	ā		5
202	23 年 4	月 v16.0 版 格柏 AccuPlan™ 新功能	6
1.	要求	要求数据 库更新	
2.	设置		6
	2.1	生产地点	6
	2.2	操作 员和班次(工作时间)	7
3.	计划证	<u>设置</u>	9
	3.1	排版设置 - 利用率表	9
	3.2	订单设置 - AccuMark 订单	10
	3.3	拉布设置	11
4.	工作订单编辑器(AP)		12
	4.1	订单定义	12
	4.2	排版 图计划	16
5.	拉布计划		21
	5.1	拉布 订单	22
6.	AccuPlan Explorer		23
	6.1	AccuPlan 数据库管理	24
	6.2	数据 浏览器	25
	6.3	时间计划	26
7 .	自动化		30
	7.1	自动设置	30
	7.2	自动化处理	30
8.	报告		31
	8.1	生产报告	31
	8.2	裁剪 计划报告	31





2023 年 **4** 月版 格柏 **AccuPlan™** 新功能

烹

AccuPlan™ 提供了一个集成的裁剪计划解决方案以计算裁剪订单的 AccuMark 排版图,同时提供裁剪和拉布解决方案。AccuPlan 2023 年 4 月版的功能

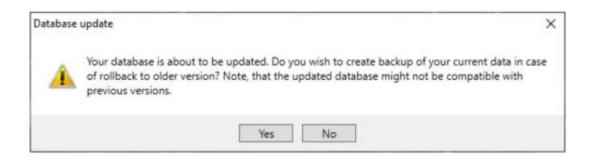
- 改进生产设置
- 工作订单的附加选项
- 加强自动化
- 附加报表能力



2023 年 4 月 V16.0 版 格柏 ACCUPLAN™ 新功能

1. 要機規革新

15.1 及以上版本使用的数据库与旧版本不兼容。如果从 **15.0** 或以前的版本进行更新,请创建一个备份文件。如果您因任何原因决定用回 AccuPlan 的旧版本,请使用备份文件恢复数据。

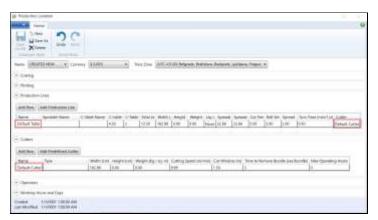


选择"是"创建备份文件。如果无需创建备份,选择"否"。

2. 设置

2.1 生产地点

当创建一个新的生产地点时,在"默认表"和"默认裁割机"之间存在一个链接,其中包含预定义的值,可以随时进行修改。 上下文菜单将显示/隐藏列,并且这些设置将保持不变。

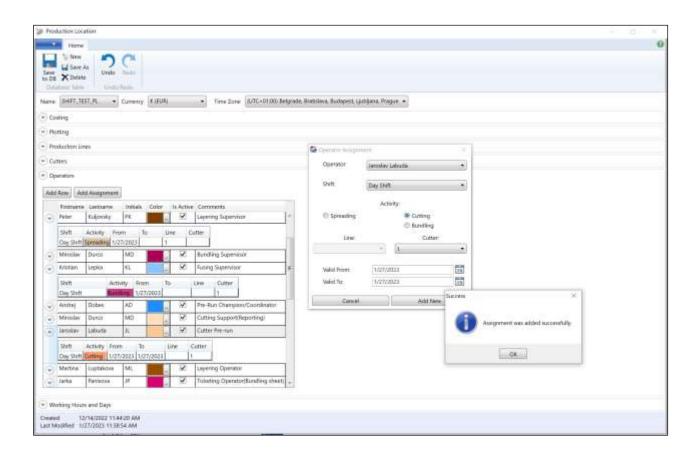




2.2 操伤形饮 田相间

在生产环境的操作员网格中创建操作员任务。每个任务都有操作员、班次、活动和相关设备("裁割机"或"生产线"),并有确定的时间间隔。

"班次"、"活动"、"开始时间"、"结束时间"、"生产线"和"裁割机"等列可用于查看操作员任务。这些列可以通过上下文菜单进行编辑/删除,并通过"添加任务"进行添加。



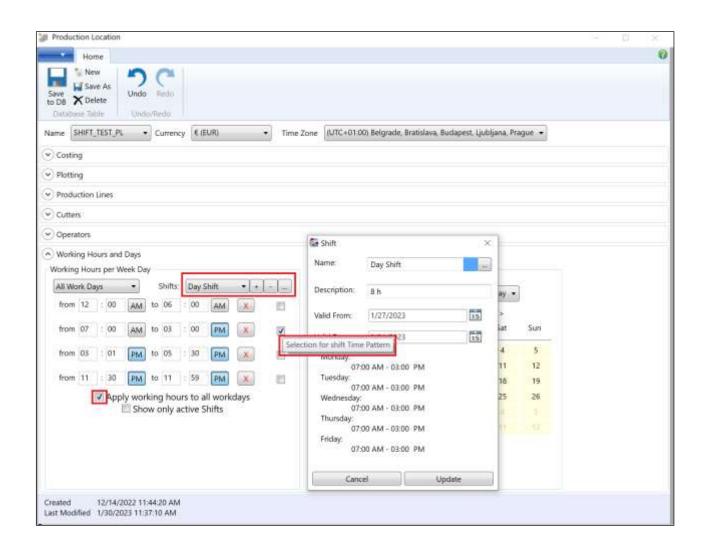


"班次定义"将工作时间归入班次,并为每个班次定义颜色。"添加班次"表示创建一个新的班次,并为其定义工作时间。单击"添加"工作时间,添加一个新的时间定义行。

1.使用(+)按钮添加"班次"名称。选择颜色并添加描述。

2.选中复选框以选择"时间模式"。使用(...)按钮将选定的"时间模式"添加到选定的班次。保存修改。

使用查找(...)按钮以修改班次名称,更改颜色,添加描述,然后"保存"。



管理操作员,使用操作员网格定义操作员的工作活动。根据需要多次添加"行",并填写: "名字"、"姓氏"和"首字母缩写",这些内容可编辑。选择"颜色 > 是否处于活动状态 > 注解",然后开始"添加任务"。



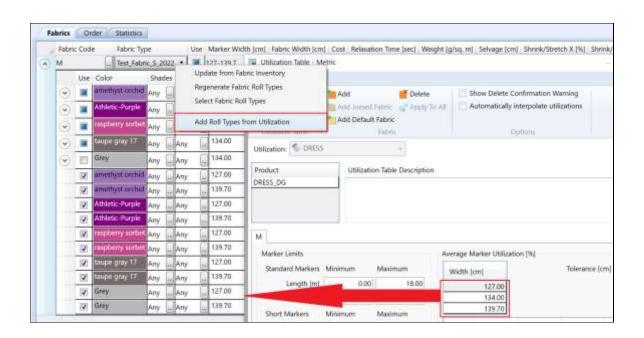
3. 计划设置

3.1 排版设置-利用率表

该"利用率表"现包含"公差"的功能,默认勾选,以允许加载或导入先前软件版本中的订单。

- 未勾选 = 公差为无限,无论布卷宽度如何都要使用。计算所有的布卷,并会有带有排版 图。
- 勾选 = AP,将使用"平均排版图利用率宽度"加上"公差"计算排版图。不计算其余超出范围的布料宽度。

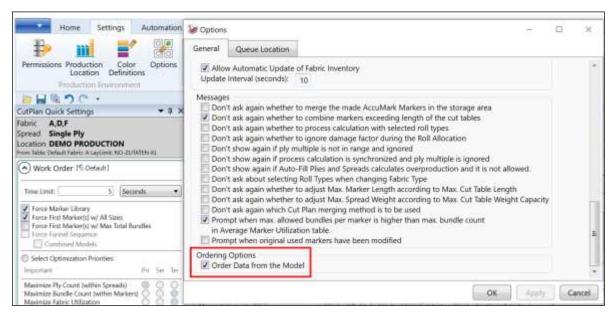
"布料网格"可以根据"利用率表"的布料宽度生成"布卷类型"。在计算"排版图计划"时,将自动分配给布卷最合适的排版图宽度。例如,如果有一卷宽度为 158 厘米,布边为 3 厘米的布卷,考虑到收缩/拉伸,会将其宽度视为为 155 厘米。



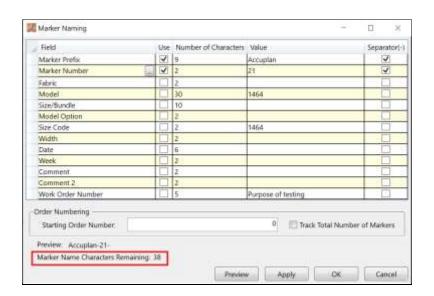


3.2 订单逻 - AccuMark 订单

AccuPlan Explorer 选项中增加了一个新的选项,即"款式的订单数据"。如果将 AccuMark 设置为使用"订单数据",AccuPlan 将使用来自 AccuMark 款式的设置。

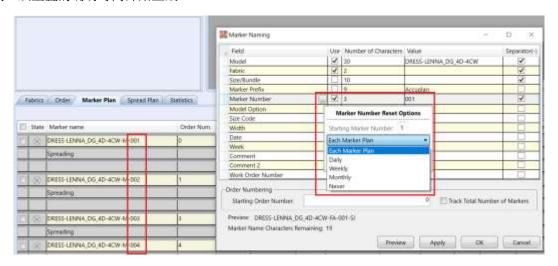


AccuMark 的排版图名称被限制在 50 个字符以内。编辑时,排版图名称设置允许用户选择 50 个以上的字符。"排版图名称剩余字符数"现将告知用户字符数,并会在"应用"后进行更新。





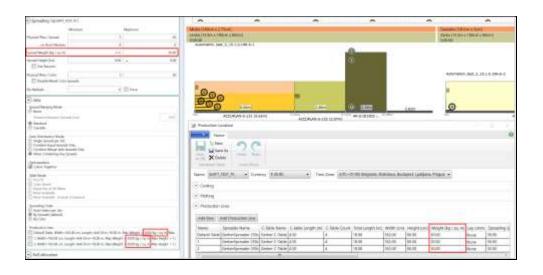
已将"重置排版图编号"移至"排版图编号查询"。必须填写"起始排版图编号"字段。下拉菜单选项包括: "每个排版图计划", "每天", "每周", "每月", "从不"。 "最后重置日期"从重置的确切时间开始生效。



3.3 拉布设置

"拉布设置"中的"最大拉布重量"是以每面积重量为单位(公制为 kg/m2)。这些信息用于:

- "默认最大重量",由"生产线"的"最大重量"决定。
- 如果重量超过了输送带的极限,指示器将进行显示。





4. **工作工学編書**器 (AP)

4.1 订单定义

4.1.1 文字

已将"克隆"和"重命名"添加到"文件菜单"中。"重命名"仅改变工作订单的名称,而克隆可制作项目的副本。"重命名"功能可以重命名订单名称和剪裁计划名称。

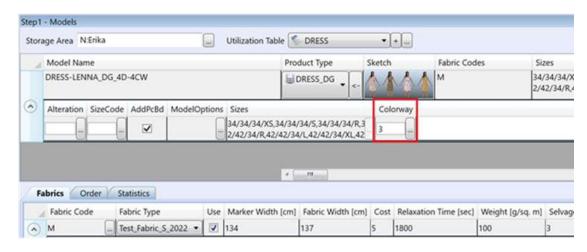
"克隆"的工作方式与"另存为"类似,但主要区别在于,如果"克隆"需要有一个新的名称,就会生成新的剪裁计划名称,并为"时间计划"生成新的作业名称。

原来的布卷分配信息将会丢弃。如果在拉布计划中开启"自动分配",那么新的布卷将根据"布料库存"进行分配。如果已克隆的裁剪计划需要新的裁割标签文件,请使用"生成裁割标签"。

4.1.2 款式

如果将 AccuMark 安装在 AccuPlan 工作站上,那么可以使用 F2 打开 "AcuMark 款式"、"变体"或"尺寸表"。款式将在"AccuMark 款式编辑器"或"样片设计"中打开,具体取决于"默认编辑器"选项设置。

AccuPlan 现从该款式中读取配色方案,与"款式变化"等其他款式数据一样。要使用不同的配色方案,在步骤 1-款式中添加一个新的尺寸行,并为每个尺寸行选择一个配色方案。 配色方案信息将被添加到订单/排版图中,并将在排版后保留下来。配色方案信息与工作订单一起保存在数据库或 xml 文件中。





当使用多维分级模型时,将启用尺寸代码和变体字段(步骤1-款式-一个款式-显示/隐藏尺寸行)。 选择"尺寸代码"时,正确的组合尺寸显示在"订单"选项卡中,款式尺寸在第一个维度上显示"尺寸代码"尺寸。

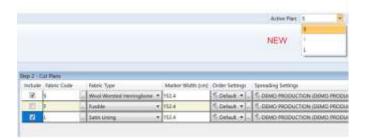
如果勾选"显示选定尺寸"("设置"选项卡 - "工作订单"- "尺寸选择"),则显示 "尺寸选择器"对话框。在"矩阵选择"中,最后一个维度后也包含"尺寸代码"的名称

- 右键单击"添加尺寸行",最多可添加两个"尺寸代码"。
- 勾选"显示选定尺寸",右键单击"订单"选项卡中的网格标题

可启用"添加/编辑尺寸行"。 如果添加多个"尺寸代码",将在每个尺寸行中显示"尺寸选择器"。

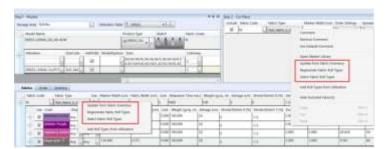
4.1.3 裁剪划

"活动计划"选择器中"排除布料"显示为禁用/灰色。已停用"排除布料",所以排除的布料不在"布料"下拉菜单中。



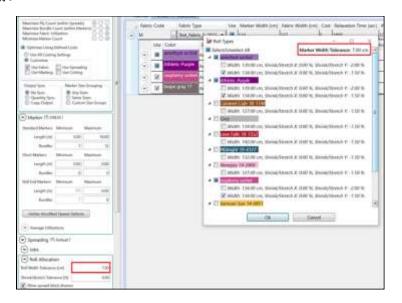
4.1.4 布料- 布第 听觉类型

在"布料"窗格的上下文菜单中,已从剪裁计划步骤 2 中添加"从布料库存中更新"、 "刷新布卷类型"和"选择布卷类型"。





单击"确定"后,将自动从"布料库存"更新到选定的"布料类型"(步骤 2 布料),以便用户了解最新的更新信息。"预计交货时间"、"交货时间"和"库存"都将显示出来,但不可编辑。"布卷类型"选择窗口中将显示"排版图宽度公差",以在当前剪裁计划中使用。



用户现可以通过三种方式"添加颜色"。

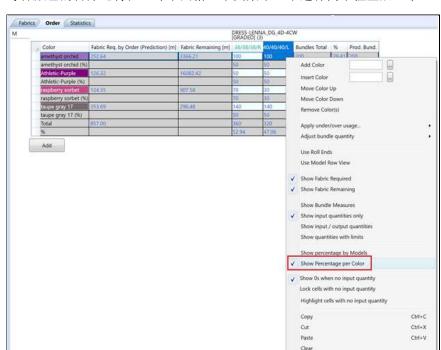
- 添加颜色(简单的颜色 1、2、3)。
- 可写字段(用户键入以创建名称)。
- 从"选择"中进行添加(从"颜色定义"表中选择)。

如果颜色名称包含空格,则会在"订单选项卡"和 AccuPlan Explorer 中的布卷颜色和色调中去掉空格。



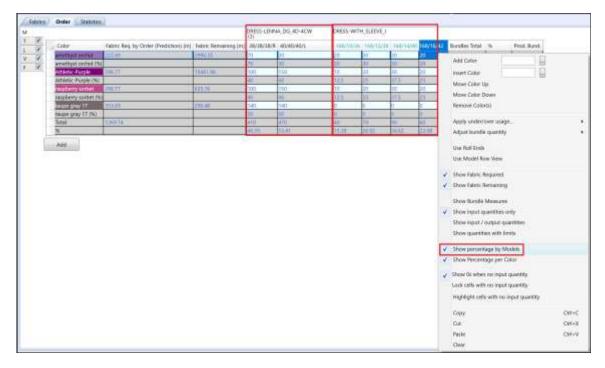
lectra.com



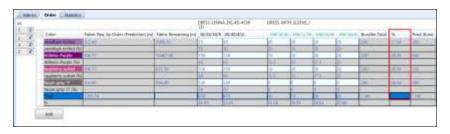


每种颜色的百分比将在"订单网格上下文菜单"中进行简单检查后显示。

百分比将显示在"订单网格"和"排版图计划"网格中。款式和颜色的百分比值将随着 计划修改自动更新。







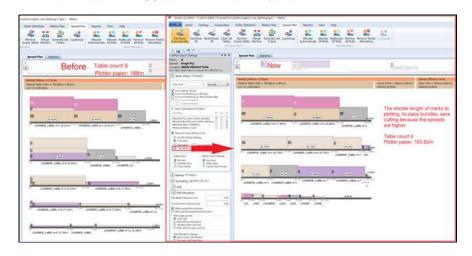
在订单和排版图计划选项卡中已增加两个用于扩展列的上下文菜单:

- 符合款式和尺寸名称:款式和尺寸名称都完全可见
- 符合查看尺寸名称:整体尺寸名称可见,可能会去掉款式名称



4.2 排版图刊

对优化"使用排版"(排版价格)的计算算法进行改进。使用这种设置计算后,将减少所需的绘图仪纸张,每平方米/码放置更少的件份。这样既节省剪裁时间,又减少拉布桌的创建。尽可能优化拉布,使用更少单层拉布。虽然现在可能会有更多的"排版图数量",但在排版/绘图/剪裁过程还是有所节省的。





首先, "存储"区应该没有排版图,而"利用率表"应该有实际数值。目标是在"比较报告"结果中取得最佳的"绿色结果"。当将"使用定义成本"设置为"布料"时,最佳布料价格应该在其使用范围中,其余选项与之逻辑相同。

现在,当输入的数量发生变化时,订单窗格中所需布料也会发生变化。当计算出剪裁计划,然后在"采购订单"中改变输入数量时,所需布料就会随之更新。



4.2.2 AccuMark 数据式- 订单 排版图

将"排版图命名"中的"排版图编号"选项进行合并。 当用户将"排版图名称值"设置为 1,而存储区中不存在排版图,那么"排版图计划"中的排版图名称将从 1 开始累加。如果将"排版图名称"设置为 1,并且存在一些排版图,那么其命名就从第一个可用的数字开始。

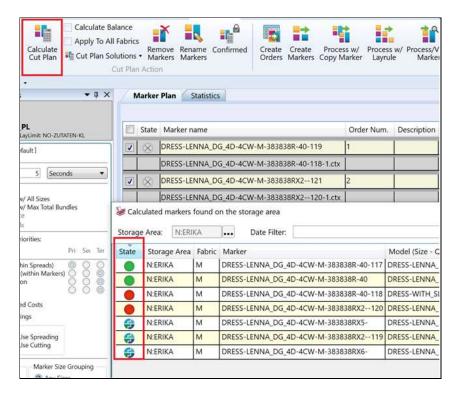
使用"布卷零头排版图"时,若其隐藏在"排版图计划"中,则用户不会看到所有带数字的排版图。"重置设置"将移至"排版图编号"行。



可以为"联合布料"生成排版图。从款式中提取出含有一个"联合布料代码"的样片并将其压缩成一个排版图。生成的排版图取决于为排版图选择了多少个款式,以及将多少件份列为"排版图生成器"窗口中的"件份总数"。如果样片具有相同的类别,系统会识别出重复的样片,并显示"错误处理"信息



当选择"使用"或"从存储区添加排版图"时,AccuPlan 可以按状态对排版图进行排序。





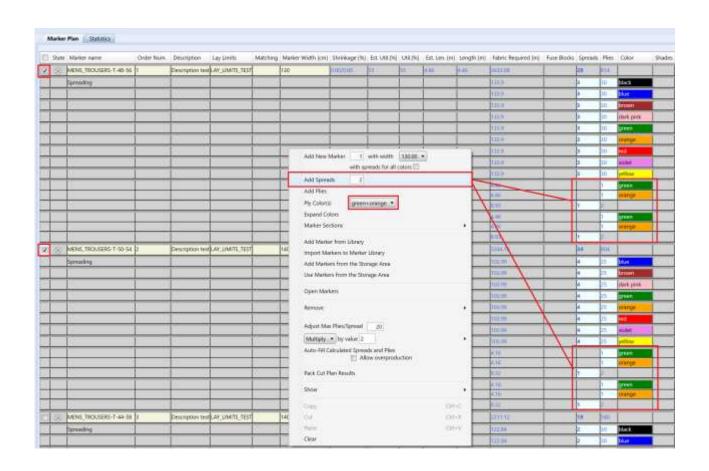
每个排版图、每种颜色的布料成本和布料总成本显示在"排版图计划"网格中。



为选定的排版图轻松添加颜色拉布。

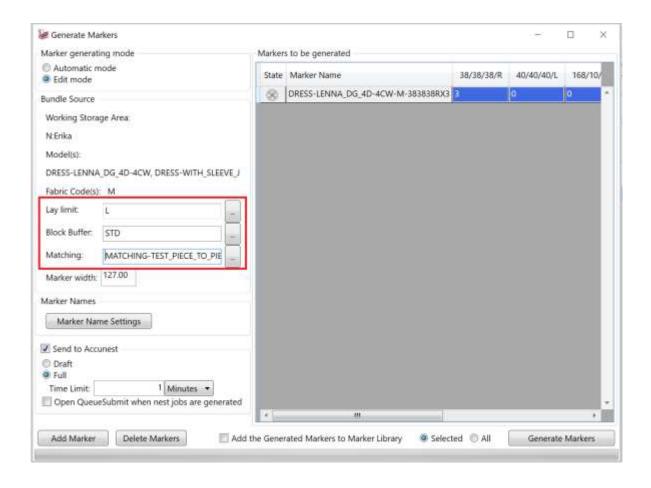
- 1.选择带有排版图名称的行。
- 2.使用上下文菜单选择颜色。
- 3.键入要添加的拉布数量。
- 4.单击"添加拉布"。
- 5.系统在每个选定的排版图下添加拉布数量。

如果没有选择任何排版图,则会按照以前的版本进行处理。





选择要在"排版图生成器"窗口中使用的版边版距和/或匹配表。

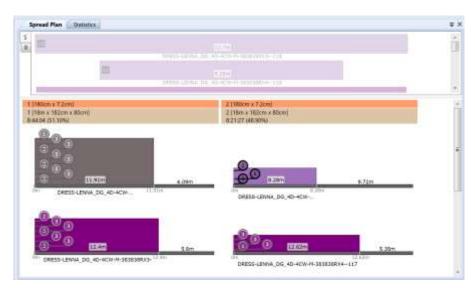




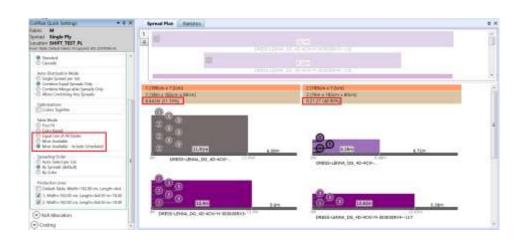
5. 拉布训

当前根据信息的实际尺寸显示/隐藏注释。在"拉布计划"窗口中,如果信息过于详细,有关个别拉布版 边长度不太重要的信息会从 S 窗格中的排版图拉布和"拉布计划"窗格中的组合作业中删除。分配的布卷永远不会被删除。

裁割机宽度和最大层高信息将显示在橙色的标题行中。"生产线"信息显示在下面两行文本中,背景为棕色。第一行文本为拉布桌的生产线名称、长度和高度。第二行报告使用情况。裁割机的显示顺序取决于生产地点。



在 "AccuPlan 快速设置"中添加 "最多可用"和 "最多可用并包含预定"的单选按钮。 己完成的作业不包含在"生产线占用率"中。"分配全部"功能将作业平均分配到生产线中。自动化根据"拉布设置"进行工作。

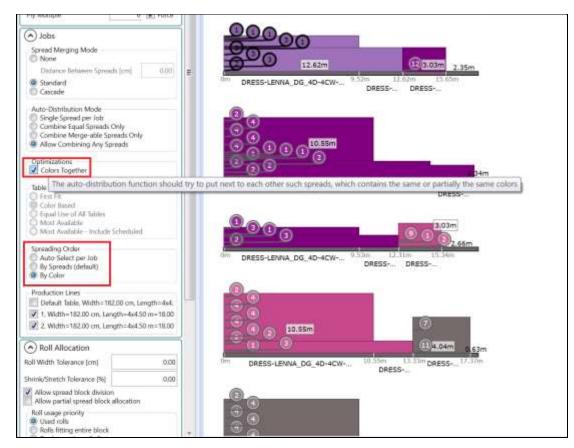




5.1 拉布道

"剪裁计划快速设置"中的"拉布"订单也反映在报告的"拉布指令"中。

- 每个作业自动选择:这种方法遵循最有效的颜色顺序,并相应指定拉布指令。
- 按照拉布: 拉布机将在桌上进行首次拉布, 然后逐一进行。
- 按照颜色:这个方法遵循"订单"中的颜色顺序,并根据这个顺序指定拉布指令。即使相同颜色的拉布贴近放置也没有关系。

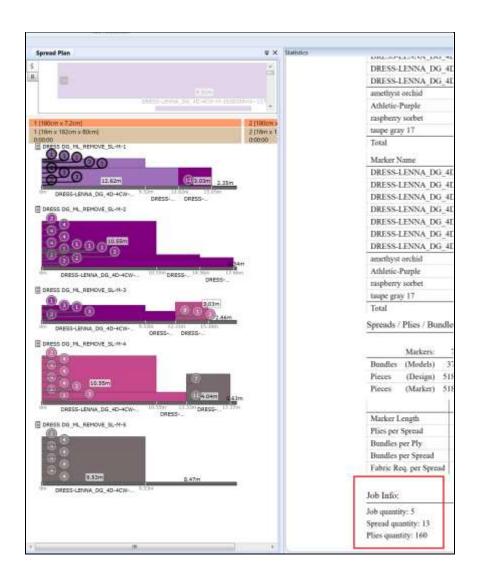


"显示工作信息"当前显示在"拉布计划统计数据"窗格的上下文菜单中。勾选后,窗格显示三行:

- 作业数量
- 拉布数量
- 层数数量

该信息仅在剪裁计划阶段为"定义作业"或更高阶段时显示。





6. ACCUPLAN EXPLORER

对界面进行改进,可使 AP Explorer 支持 F5 作为刷新所有浏览器的默认快捷键,就像 Windows Explorer 或 AccuMark Explorer 一样。此外,用户还可以为 APX 过滤器手动输入地点、公司名称和供应商。在"时间计划"视图中过滤"位置",则应该先取消勾选"过滤网格中的作业"。

为了使"快速访问工具栏"包含更多的自定义功能,用户现在可以添加以下项目:

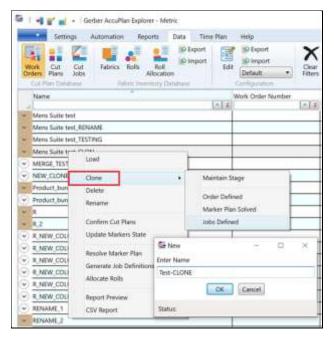
- 工作订单,剪裁计划,剪裁作业
- 布料,布卷,布卷分配
- 保存修改,刷新,清除过滤器。
- 全部展开,全部折叠。
- "转至作业", "上一个", "下一个", "转至前面", "转至可用位置", "重新组织", "删除"



6.1 AccuPlan 数据车管理

已将"克隆"和"重命名"添加到"AccuPlan Explorer文件菜单"中。"重命名"仅改变工作订单的名称,而克隆可制作项目的副本。"重命名"功能可以重命名订单名称,剪裁计划名称以及作业名称。

除"文件菜单"外,还可通过上下文(鼠标右键)按钮菜单克隆或重命名现有的存储工作订单。



对于克隆的工作订单,会创建具有新名称的裁割标签,并保持项目的排序顺序。退出应用程序时,将保留用户创建的列的"浏览器配置"。

克隆时,存在以下选项: "维护阶段"、"订单已定义"、"排版图计划已解决"和"作业已定义"。

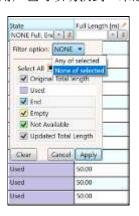
除"布卷分配阶段"外,"维护阶段"将工作订单克隆到与原订单相同的阶段。 可以将"原始工作订单"克隆到相同或更低的阶段。不可能克隆到"布卷已分配"阶段;必须根据可用的布料库存为每个订单单独分配布卷。



6.2 数据业器

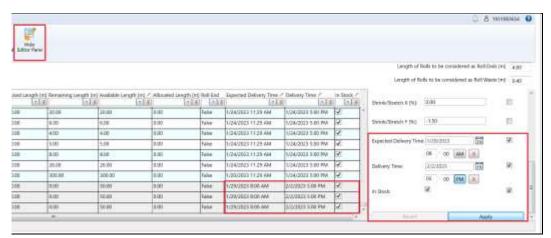
6.2.1 配置

用户现在可以通过过滤来隐藏网格显示中的阶段。 "任何选定"选项首先列出,也是默 认列出的。可以显示/隐藏阶段,用户也可以切换到"未选择"选项以隐藏所有阶段。



如果存在相同布卷 ID 的布卷, AccuPlan 则会使用红框突出显示相关的行,以便用户进行更正。当所有 ID 都为唯一时,可以保存布卷数据库。在"布料类型"选择器中已添加使用通配符进行搜索的功能,因此只显示符合搜索条件的布料类型。

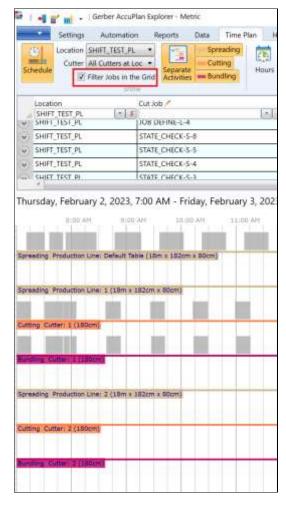
"预期交货时间"、"交货时间"和"库存"可编辑字段现在位于布卷的"编辑器"窗格中。





6.3 时间划

在"位置"和"裁割机"选择器下的"时间计划"选项卡中,存在粘性复选框"过滤网格中的作业"。选中复选框时,在"时间计划"中选择的"位置"和"裁割机"将作为过滤器应用于"剪裁作业"网格中,覆盖先前的任何过滤器。



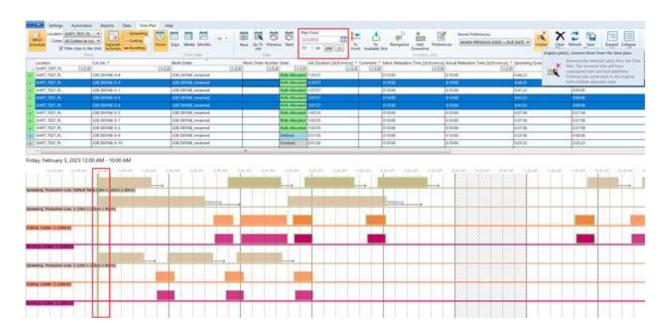
"时间计划"窗格中的作业选择突出显示"剪裁作业"网格中的作业。在时间线视图中选择的任何 作业也被选为网格中的行。

"计划作业功能区"组现包括"计划开始日期/时间选择器"。蓝线代表预计起点。 通过点击该字段旁边的 X,可以删除这条蓝线。计划的实际起点用"现在"之后的黄线表示,这条黄线显示下一个可用的工作时间。

如果输入的"计划开始时间"不是有效的工作时间,那么黄线就会移动到下一个工作时间间隔的开始。

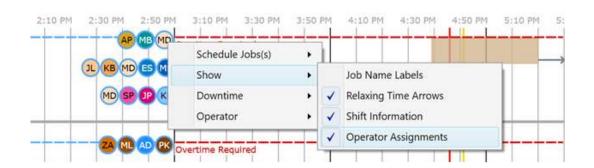
定义"计划开始日期/时间选择器"后,视图则会跳转至所选的日期/时间,用户可以通过"转至前面"、"转至可用位置"、"重新组织"功能从蓝线开始计划。可以从时间轴的任何位置删除作业。





6.3.1 计划图-作业时间并显示操作人员

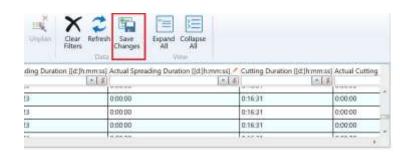
现根据操作员任务,在剪裁、捆绑和拉布时间线中以气泡显示操作员名字首字母。取消 勾选"显示>操作员任务"可以隐藏这些气泡。

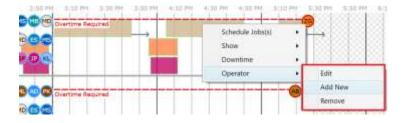


使用上下文菜单在"时间计划"中直接添加/删除/编辑操作员任务。"操作员任务"对话框将根据打开菜单时鼠标在网格中的位置,显示预先填充的"班次"、"设备"、"活动"和"起始时间"。

移除操作员会将其从生产地点的所有班次中移除。如果只需从一个班次中移除操作员,请使用"编辑",而不是"移除"。请务必保存修改。







6.3.2 试的健

将"时间计划"功能区菜单中的"删除"功能更改为更具说明性的术语"取消计划",以便正确处理已完成的作业。当选择已完成的作业时,会询问用户是否要取消已完成的作业。取消计划功能现在可以从以下路径访问

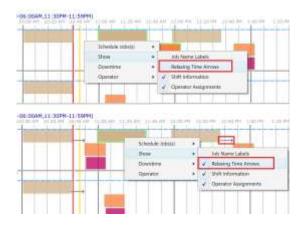
- "AccuPlan Explorer 功能区"中的"时间计划选项卡">"计划作业"。
- 剪裁作业浏览器的行上下文菜单 > 计划作业子菜单,并从原"设置作业状态"子菜单中访问
- "计划视图"上下文菜单 > "计划作业"子菜单

已完成作业的规划已得到改进,以避免在 AccuPlan Explorer 中可能出现的混乱情况。现在,当用户想用"转至前面"或"转至可用位置"来安排已完成的作业时,会提示用户"XY 作业已经完成"。确定要取消计划并将其作为未完成作业重新计划吗?选项包括: "是的","全部是","否","全部否"以及"取消"。

计划的开始时间为手动设置,而不是使用计划功能自动设置时,就无法自动修正。我们期望用户有目的地选择,并且在未来设定开始日期之前,也会手动取消已完成的作业。



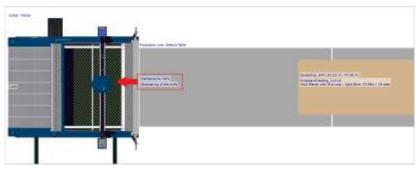
已添加"实际休息时间",用户可以拖/放该列以使其显示在网格的任何位置。可以根据需要对时间进行编辑,并在编辑后重新组织作业。"时间计划表"的上下文菜单现在有"休息时间"箭头作为视觉指示。



6.3.3 停机

默认情况下,"停机类型"和"裁割机"列是可见的。 取消选择"配置">"是否可见"复选框可隐藏这些列。"停机"类型始终列在顶部,"拉布"和"剪裁"列在下方。点击"时间线"中的"停工"项目后,就会突出显示相关行。





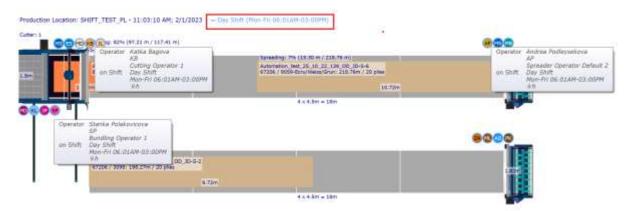


6.3.4 状态视图

有两个显示选项: "计划"和"楼层"视图共享的"班次信息"和"操作员任务",并 出现在两个上下文菜单中。



"生产地点状态"中操作员上方的工具提示显示"操作员姓名"、"首字母缩写"、 "姓名描述"、"班次名称"、"班次时间模式"和"班次描述"。



7. 自动化

7.1 自动器

现在,如果用户在导入 XML 文件时取消勾选"选择存储区可重复使用的排版图"选项,自动化将不会强制选择 AccuMark 存储区可重使用的排版图。

7.2 自动处理

7.2.1 自动计存储还对版图 中中重复进的 排图

为了能够更迅速地进行处理,如果现有的排版图已经存储在"AcccuMark 存储区"中,则将重复使用该排版图。如果在"存储区"有多个制作完成的排版图,无论勾选哪个选项("在窗口中显示排版图"或"自动使用排版图"),始终重复使用最佳排版图。对于"排版图库"中现有的排版图,始终重复使用"排版图库"中的排版图。



8. 据告

8.1 生产活

根据所选的复选框,可以在报告中显示"详情"和"统计数据"。

使用"生产线"选择框中的"全部"选项生成所有生产线的生产报告,或者通过单独选择一条或多条生产线,为每条生产线创建一个报告。

将标签"生产地点"重命名为"地点","生产线"重命名为"线",以便单独显示所有生产线的统计数据。如果选择"生产线"中的"全部"选项,也可以一起显示出来。

"基本报告选项"中的一个新选项"设置产品"将允许填充两个新字段。在"剪裁计划"报告中, 布局 A 或 B 将增加一个新条目"产品件份总数",在剪裁计划的比较结果中,会额外出现"产品件份总数"行。此外,通过该选项,会为每个件份的布料增加一个新行。

当用户在"基本选项"中选择"设置产品"时,"每件份净重"和"每件份毛重"将重新命名为"每件份产品净重"和"每件份产品毛重"。相关列的数值反映了"产品件份"中包含的件份数量。

布局 A 和 B 的剪裁计划报告选项中增加了"所需布料"。在"排版图计划"和剪裁计划统计数据报告中增加了"排版图计划件份数量"选项。只有当工作订单中存在采购订单时,才会显示所需面料的值。

8.2.1 裁剪忧此较

在"比较结果报告"中增加了"拉布总数"和"捆绑时间"。

对于"比较"报告,将"成本/成衣(布料)"重新命名为"每件份布料成本",而将"成本/成 衣"重新命名为"每件份总成本"。为"每产品件份布料成本"和"每产品件份总成本"新增行。 将"每件成衣节省额度"重新命名为"每件份节省额度(仅布料和总数)",并增加了"每产品件份节省额度"行。

8.2.2 裁剪也统 機構造

当启用"设置产品"时,"每产品件份布料信息"显示在"裁剪计划统计数据报告"中。另外,在"裁剪计划统计数据"中增加"每打产品件份布料信息"和"每产品件份"的新条目。 在"裁剪计划统计数据报告"中,将"产品件份"列添加到"排版图计划件份数量"网格中。