

# ACCUMARK® V2025.2

## 发布说明

日期：10 月 25 日

## 摘要

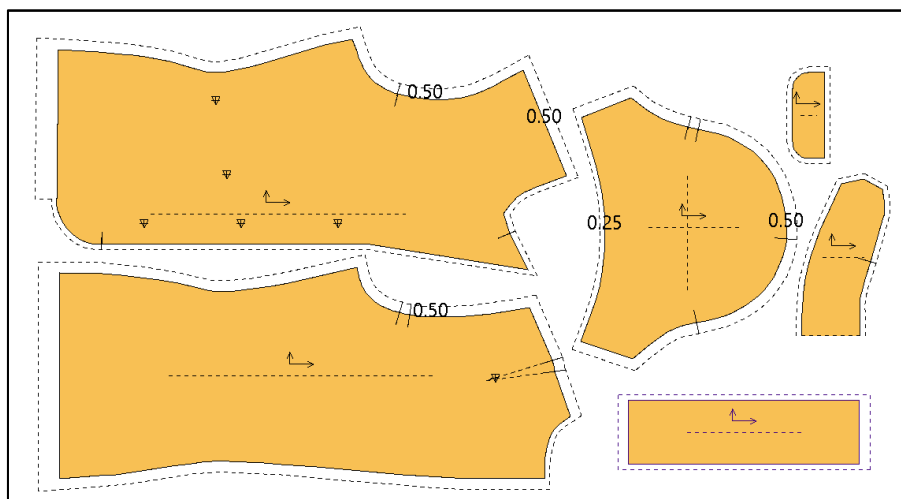
|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| <b>1. 新功能</b>         | <b>3</b>  |
| 1.1 选定缝份              | 3         |
| 1.2 X 方向堆叠, Y 方向堆叠    | 3         |
| 1.3 延展弧度至内部线          | 4         |
| 1.4 突出显示重复的款式选项类别     | 4         |
| 1.5 创建拼接时忽略裁片         | 5         |
| 1.6 不沿左右排料图边界裁剪       | 6         |
| 1.7 从查找中同步款式          | 7         |
| <b>2. 改进</b>          | <b>8</b>  |
| 2.1 曲线交点精度            | 8         |
| 2.2 在裁片信息编辑中添加面料类别    | 8         |
| 2.3 裁片查找筛选选项          | 9         |
| 2.4 移除电子邮件中的 VIM 选项   | 10        |
| 2.5 压缩数据的用户界面改进       | 11        |
| 2.6 裁剪标签的新增 CSV 代码    | 11        |
| <b>3. 最新修正 (错误修正)</b> | <b>12</b> |

## 1. 新功能

### 1.1 选定缝份

选择单行显示缝份值。

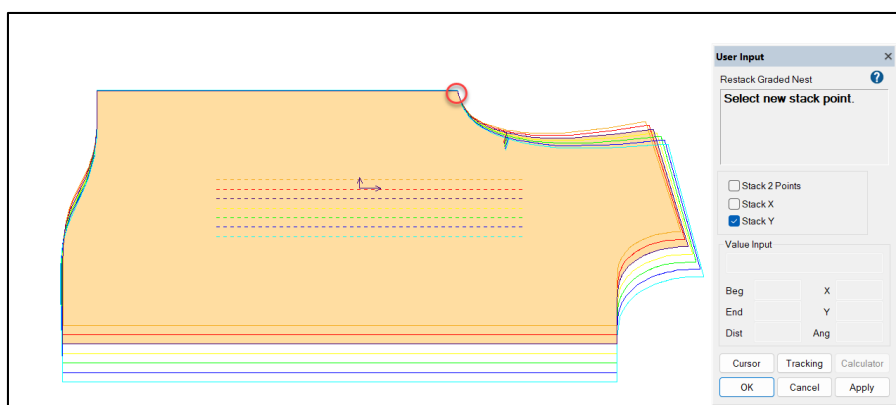
除了当前查看所有缝份数量的功能外，新增了选择单独线条来查看缝份数值的功能。工作区中有许多裁片时，选择单独的线条或裁片进行查看的功能非常有用，因为识别特定线条的缝份数值可能具有挑战性。新功能**选择缝份**将提示选择特定的线条以显示缝份值。



### 1.2 X 方向堆叠, Y 方向堆叠

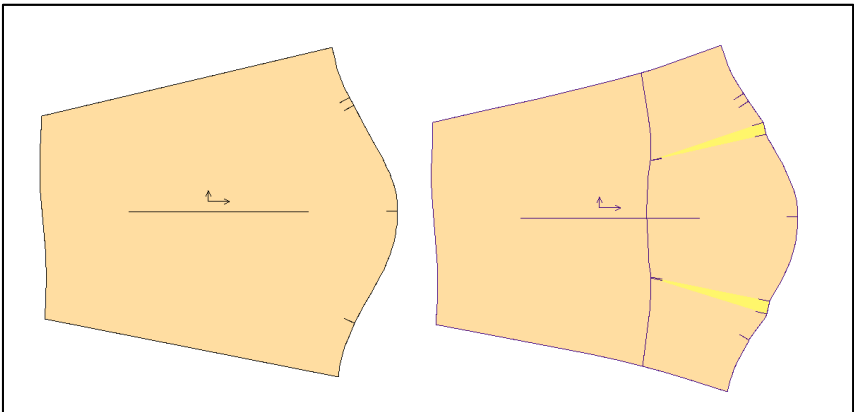
用户输入中新增了重新堆叠放码排料的选择，可在 X 或 Y 方向上堆叠以用于放码显示、查看和验证。

使用新的重新堆叠选项可更改放码尺寸在排料中的对齐点。这些新选项将会移动放码对齐点，但放码尺寸不会更改。将自动为重新堆叠点分配堆叠点属性 Z。



1.3 延展弧度至内部线

此新功能可将延展弧度添加到延伸至所选内部线的外轮廓线上。用户提示和操作与添加褶皱到内部线类似，但此操作仅增加延展弧度，不添加褶皱对象。



1.4 突出显示重复的款式选项类别

现在通过颜色指示器显示款式选项中重复的裁片类别。

处理 AccuMark 产品订单时，裁片类别必须唯一。有些产品在款式选项中有使用相同的类别，因为某些场景下会选用某一特定选项，但在其它情况下用户并不希望分配重复的类别，而是因操作失误导致了重复。添加款式选项时，可能有一个选项包含的裁片类别与主款式页面或不同款式选项中的另一个裁片重复。以往查找包含重复内容的选项较为困难，但在此版本中，包含重复类别的款式选项选项卡将突出显示，便于用户进行识别与修正。

当在主款式页面或款式选项中发现裁片类别重复时，保存款式时对应选项卡及重复类别均将突出显示。

Model - C:\DATA90-2\LADIES-BLOUSE-OPTIONS- DUPLICATE - Imperial

|                                    |      |           |                     |          |          |             |              |                          |          |
|------------------------------------|------|-----------|---------------------|----------|----------|-------------|--------------|--------------------------|----------|
| File Home Options View Help        |      |           |                     |          |          |             |              |                          |          |
| CLIPBOARD                          |      | UNDO/REDO |                     | SETTINGS |          | INTEGRATION |              | 3D POSITIONS             |          |
| Pieces Model 3D Garment Info 3Q SS |      |           |                     |          |          |             |              |                          |          |
| <input type="checkbox"/>           | SIZE | +/-       | PIECE NAME          | IMAGE    | CATEGORY | DESCRIPTION | BUNDLE GROUP | PASTE                    | FABRIC 1 |
| <input type="checkbox"/> 1         | D1 = | + ▼       | LADIES-BLOUSE-SL-3Q |          | SLEEVE   | CUT2        |              | <input type="checkbox"/> | M        |
| <input type="checkbox"/>           |      | ▼         |                     |          |          |             |              | <input type="checkbox"/> |          |

## 1.5 创建拼接时忽略裁片

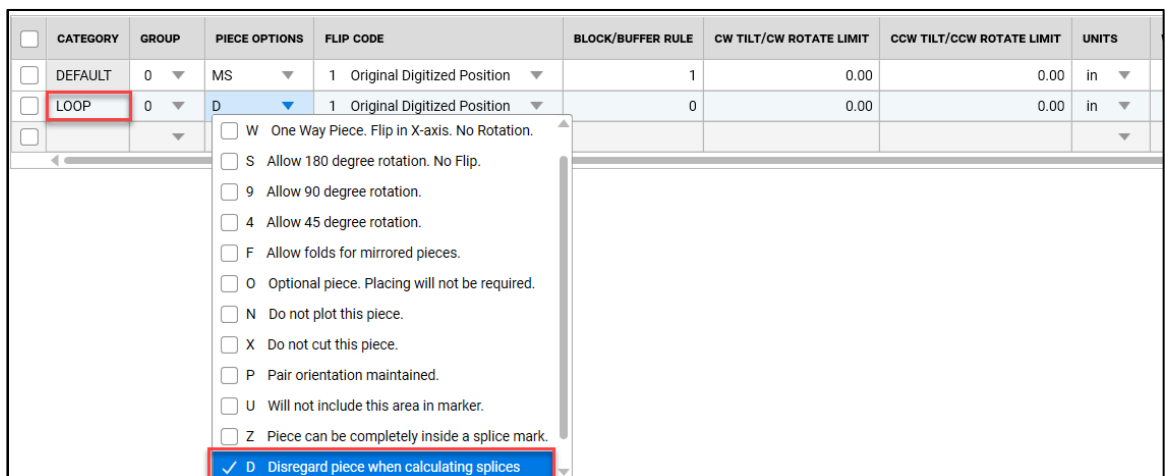
现在可以在计算拼接标记时指定需要忽略的裁片。例如，如果裤饵在自动生成拼接时不是必需的，可通过 **Laylimits** 中的新裁片选项，在生成拼接时将其忽略。

AccuMark **Laylimits** 表中新增了裁片选项“D”，说明为“计算拼接时忽略裁片”。如果该选项应用于某个裁片类别，自动计算拼接时将忽略此裁片。

在先前的软件版本中，实现此功能需先进行自动或手动排料，再计算拼接前将相关裁片取消定位。新增的“裁片选项”无需再经过上述额外步骤。

此新选项无法与裁片选项 **Z**（“裁片可完全位于拼接标记内”）同时用于同一裁片类别。如果在 **Laylimits** 中为同一类别同时选择了这两项，将显示错误信息，提示两者冲突。“同一裁片类别无法同时选择 **D** 和 **Z** 属性。”

在排版或排料中自动生成拼接时，系统会识别 **D** 选项并忽略拥有该选项的裁片。



## 1.6 不沿左右排料图边界裁剪

**P-Cutter** 参数表中新增设置，可将排料图的左右边缘设为不裁剪区域，适用于此边缘放置的裁片为直线且无需在该边缘额外移动刀具的场景。

此新功能与现有的“不沿布边裁剪”类似：当裁片直线边缘紧贴左或右边缘且裁片类别已在 **P-Cutter** 参数表中定义，只要放置在表内设置的边缘容许量范围内，其边缘将不会被裁剪。

例如，如果在一块面料上裁剪排料图，且放置的第一个或最后一个裁片有直边缘，在这些边界上设置参数表为不裁剪，可节省时间。

The screenshot shows the CutGenPT software interface with the P-Cutter parameter table. The 'Edge Tolerance' field is highlighted with a red box. The interface includes various settings for cutting, such as Bite Options, Scaling, and Piece Cut Priority.

**Cutter Table**

- ☐ Static
- ☒ Variable Bite
- ☐ Fixed Bite
- Bite Length: 0.00
- Length: 576.00
- Width: 72.00

**Cut Options**

- ☐ Piece Dimension: 0.00
- ☐ Cut Net Parts
- ☐ Automatch
- ☐ Bi-L/R Cut
- ☐ Bi-L/R Mirror Cut
- ☐ Bi-L/R Asymmetrical (V9 Storage Area data only)
- ☐ Full advance(m17)/No overcut(m18) for open internals
- ☐ Choose start points near quiet zones
- ☐ Do not cut notches on folded mirrored line
- Cut Small Slow: 100%
- Cut Segments Slow: Cutter Defined (M25)
- Maximum Move: 20.00
- Edge Tolerance: 0.06
- Fold Overcut: 3.00
- Bundling: Bundle Codes: Alphanumeric, First Bundle: A
- Notch:

**Bite Options**

- Bite Clip: 0.00
- Park In: 0.00

**Scaling**

- X: 100.0%
- Y: 100.0%

**Cut File Format**

- ☒ NC
- ☐ Job
- ☐ NC Plus
- ☐ ASTM D6672-06
- ☒ Generate Report Data

**Labeller**

- Width:
- Margin:
- Height:

**No Cut Along Selvege**

| Categories |
|------------|
| 1          |
| 2          |
| 3          |

**No Cut Along Left-Right**

| Categories |
|------------|
| 1 band     |
| 2 loop     |
| 3          |

**Label Tool Mapping**

| Label       | Tool   | Lead-in | Angle |
|-------------|--------|---------|-------|
| 1 PerimTool | Knife  |         |       |
| 2 C         | Opstop |         |       |
| 3 D         | Drill1 |         |       |
| 4           |        |         |       |
| 5           |        |         |       |
| 6           |        |         |       |
| 7           |        |         |       |
| 8           |        |         |       |
| 9           |        |         |       |
| 10          |        |         |       |
| 11          |        |         |       |
| 12          |        |         |       |
| 13          |        |         |       |

**Piece Cut Priority**

Enter Piece Categories separated by commas.

| Sequence | Categories |
|----------|------------|
| 1        |            |
| 2        |            |
| 3        |            |
| 4        |            |
| 5        |            |
| 6        |            |
| 7        |            |
| 8        |            |

**Drill Size Map**

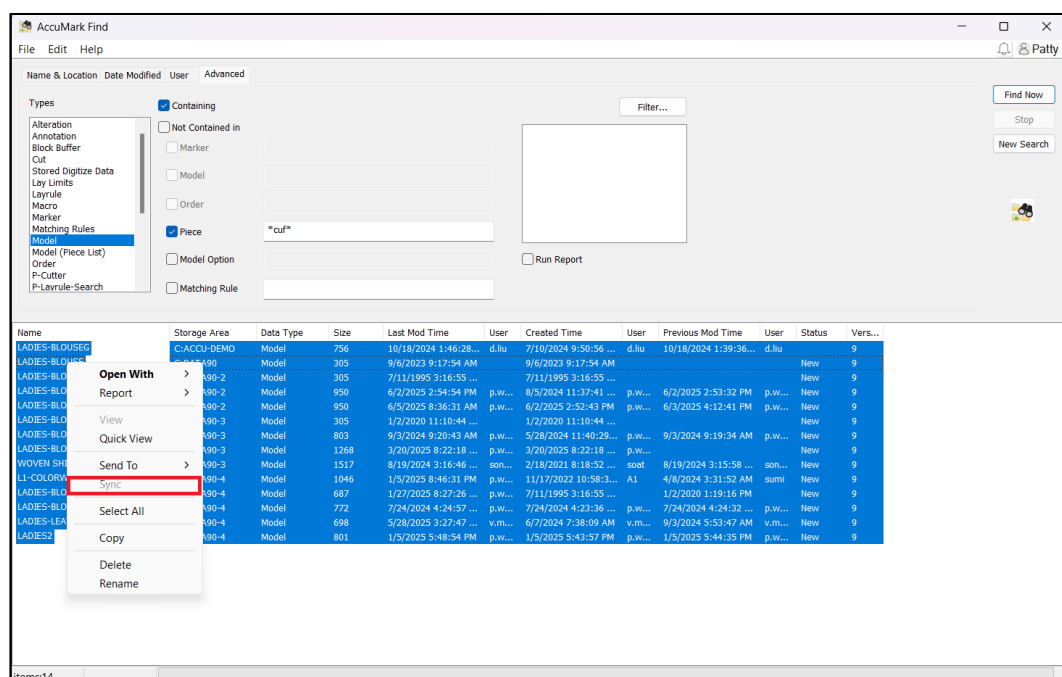
Convert all drill IDs to Drill diameter

| Drill ID | Drill Diameter |
|----------|----------------|
| 1        |                |
| 2        |                |
| 3        |                |
| 4        |                |
| 5        |                |
| 6        |                |
| 7        |                |
| 8        |                |
| 9        |                |
| 10       |                |
| 11       |                |
| 12       |                |
| 13       |                |

## 1.7 从查找中同步款式

**AccuMark** 查找结果窗格新增选项可使修改后的款式数据同步更加便捷。当 **AccuMark** 用户保存款式时，链接至 **Lectra Digital Platform** 的 **AccuMark** 存储区可轻松且自动将款式数据发送到 **Fashion/Furniture on Demand** 或 **Kubix** 平台。

现在，AccuMark 用户可以通过查找功能定位包含已更改裁片且需要在平台中更新的款式。当款式在结果窗格中显示时，右键菜单新增选项，允许用户将这些款式同步到平台。



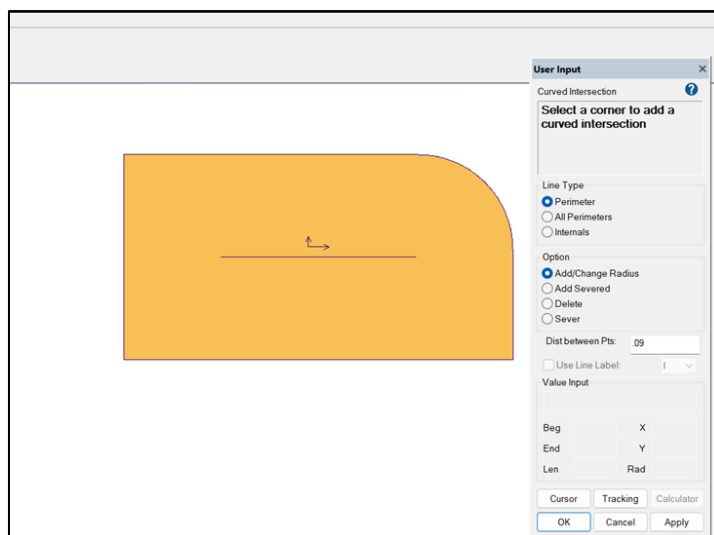
同步数据的结果现在将写入名为 **SyncLinkedCadData.log** 的日志文件，该文件存储在 **c:\userroot** 目录下。

## 2. 改进

### 2.1 曲线交点精度

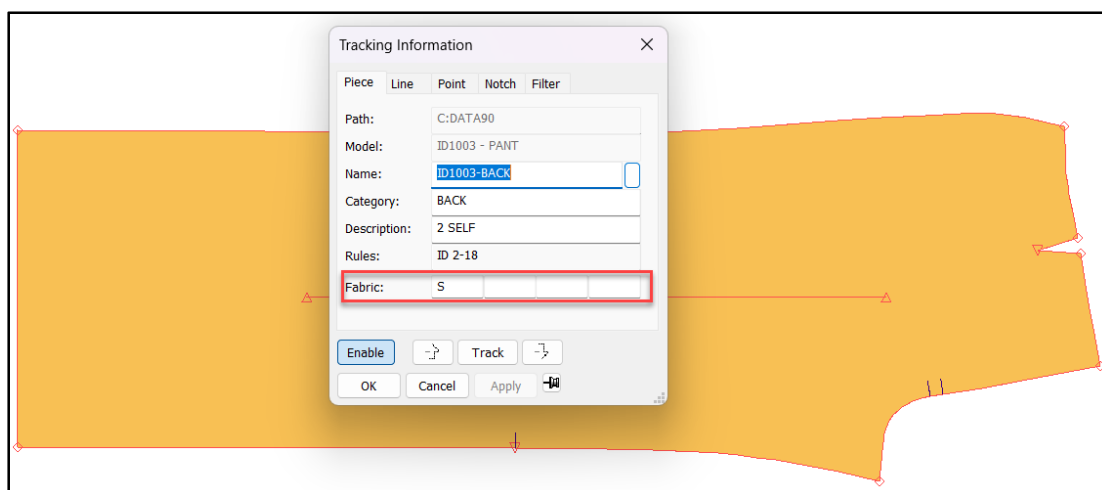
新增选项可在创建曲线交点时设置点之间的距离，从而在用圆角边缘替换拐角时提供更好的控制和定义。

在以往版本中，若需创建这种精确曲线，需使用如切线等其他圆形创建功能，然后勾画以替换线段。



### 2.2 在裁片信息编辑中添加面料类别

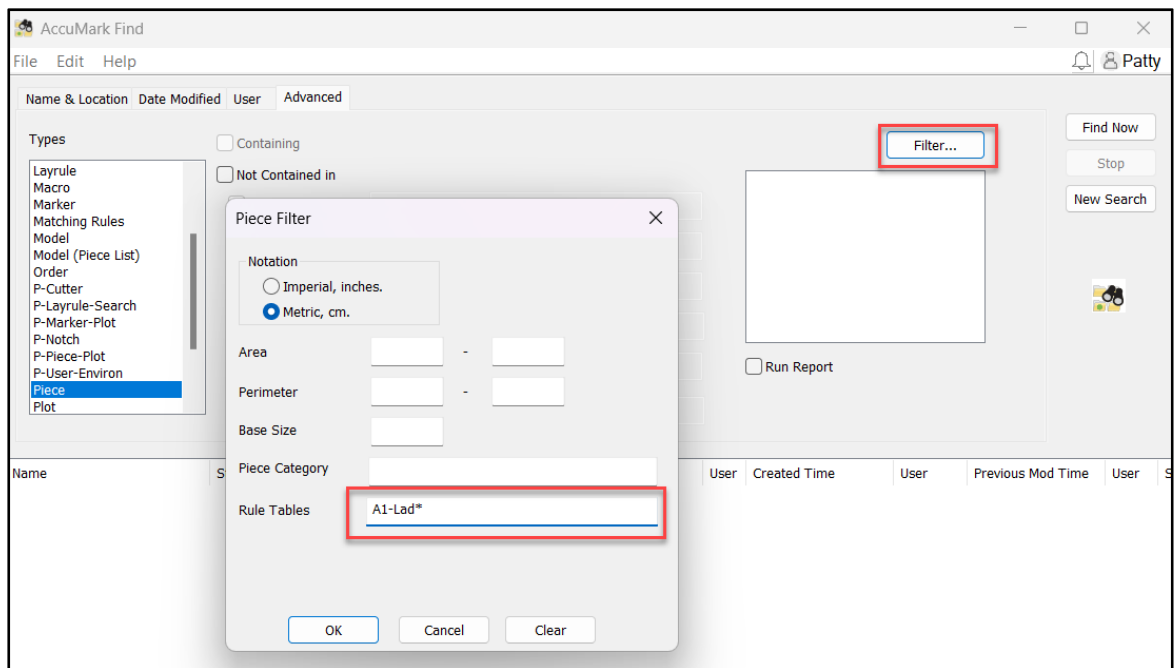
在 **Pattern Design** 中打开款式时，可通过新增字段添加或编辑面料类型，从而节省创建或编辑款式数据的时间。





## 2.3 裁片查找筛选选项

现在可通过查找筛选中的新增字段定位使用指定规则表的裁片。



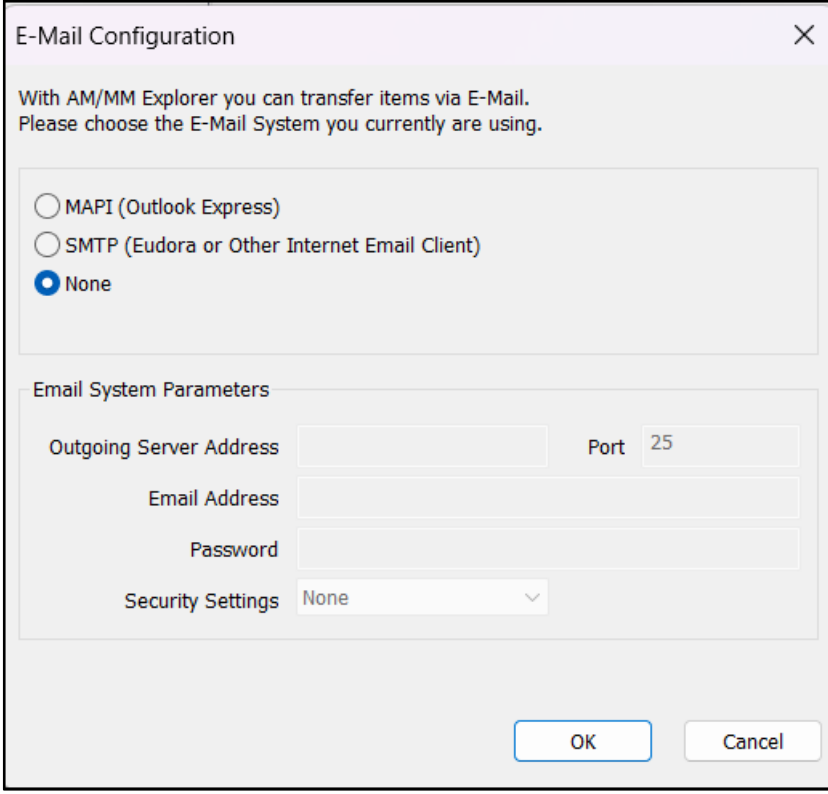
### 2.3.1 查找数据选择增强

现在，通过按 **Ctrl+A** 可快速选择查找结果窗格中显示的全部数据项，从而便于移动、复制或删除这些数据。

## 2.4 移除电子邮件中的 VIM 选项

**AccuMark** 用户可通过配置设置，将数据项通过电子邮件发送给其他用户。邮件配置设置已更新，移除了已不再使用的 **VIM** 协议。**VIM** 曾用于 **cc:Mail** 和 **Lotus Notes**。

若用户之前将 **VIM** 配置为邮件选项并进行软件更新，则配置的新默认选择将为“无”。



The image shows a dialog box titled "E-Mail Configuration" with a close button (X) in the top right corner. The dialog contains the following text and controls:

With AM/MM Explorer you can transfer items via E-Mail.  
Please choose the E-Mail System you currently are using.

There are three radio button options:

- ☐ MAPI (Outlook Express)
- ☐ SMTP (Eudora or Other Internet Email Client)
- ☒ None

Below these options is a section titled "Email System Parameters" which contains the following fields:

- Outgoing Server Address: [Text input field]
- Port: [Text input field with value 25]
- Email Address: [Text input field]
- Password: [Text input field]
- Security Settings: [Dropdown menu with "None" selected]

At the bottom right of the dialog are two buttons: "OK" and "Cancel".

## 2.5 压缩数据的用户界面改进

### 2.5.1 导入压缩包中的排序

导入压缩包对话框现支持数据排序，单击表头即可按名称、类型或日期对压缩包中的各项数据进行排序，方便查找单个项目。

### 2.5.2 Shift、Ctrl 键用于选择：导入压缩包和 MDL

在导入压缩数据或选择要导入 MDL 文件的项目时，用户可在导入对话框中通过 Ctrl 键进行多项选择，或通过 Shift 键全选所有项目。

### 2.5.3 组件：全部确认用于导出压缩包

若在压缩过程中，所选数据项缺少组件，系统会提示用户。如果选择多个项目导出，系统会针对每个缺少组件的数据项弹出提示，导致压缩过程被多次中断，用户需每次都点击确认。现新增“全部确认”选项，允许压缩流程继续，无需为每个缺少组件的数据项逐一确认。

### 2.5.4 活动日志中缺少组件详情记录

对于导出时缺少组件的数据，系统会将首次未找到顺序项目的缺失信息详细记录写入活动日志中。例如，若导出订单缺少相应的 Laylimits 表，则活动日志中会记录该表缺失的信息。仅针对首次发现的项目时才会显示该信息。

## 2.6 裁剪标签的新增 CSV 代码

在 CSV 文件中，每种数据类型由一个字母或数字加冒号定义，后接该数据的值。在此版本中，新增支持字段，可以在文件中使用字符“F”定义裁剪标签名称。可以使用字符“R”添加铺布机配置。

裁剪标签中其他字符的格式与先前版本保持一致，例如用“C”定义颜色，用“P”定义层高。

### 3. 最新修正（错误修正）

#### 样板设计

##### 变更

###### ACCUMARK-5622

当选择了多个具有相同尺寸的裁片并选择“查看改变的尺寸”时，显示的正确结果与选择单个裁片时一样。

###### ACCUMARK-5620

现在同时选择两个裁片时，这两个裁片都会显示更改，就像分别单独选择执行相同操作一样。

###### ACCUMARK-5495

已更改的绘图将列出可更改的常用尺寸，并可成功输出，不会崩溃。

###### ACCUMARK-5486

将显示可更改的常用尺寸，无论更改和尺寸选择的顺序如何，PDS 将不会在选择时崩溃。

###### ACCUMARK-4761

同时在原始裁片和已更改裁片上创建改动尺寸时，PDS 将不会再崩溃。

#### 注解

###### ACCUMARK-5069

当字体旋转字段为空时，PDS 注解提示“请输入一个数字”将不会再显示四次。

#### 书签

###### ACCUMARK-5708

修正了与特定数据有关的问题，测量两条线之间距离并使用定义书签时，PDS 不再意外关闭。

#### 创建

###### ACCUMARK-5683

在创建标准剪口或在数值模式下生成标记点时缩放至指定区域时，PDS 不会挂起，用户可继续选择裁片。

###### ACCUMARK-5602

选中“排除褶皱”复选框创建的捆条，其剪口位置与采用闭合褶皱创建的捆条相同。

**ACCUMARK-5499**

对包含有内部线标签但未分配修剪图像的裁片进行描边时将不再崩溃。

**ACCUMARK-5349**

更改后的尺寸将正确显示所选择的尺寸。

**ACCUMARK-5347**

更正了针对描边裁片和选择周边线及内部线时的数据特定问题。描边后的形状会与所选线条准确对应，形状将保持一致，所选的内部线也将保持不变。

**褶省****ACCUMARK-5948**

在取消复制鱼眼省操作时，该功能不会继续复制褶省的操作。

**ACCUMARK-5810**

褶省旋转后，仍将作为智能对象保留，可进行开启/闭合操作。

**显示****ACCUMARK-5597**

更改屏幕分辨率时，PDS 导入/导出 DXF 选项对话框可完整显示。

**编辑****ACCUMARK-5825**

测量后执行操作并撤销时，仅撤销该操作，不会移除屏幕上显示的测量值。

**延展弧度****ACCUMARK-5837**

使用开启/闭合延展弧度功能时不会新增放缩点。

**放缩****ACCUMARK-5671**

修正了特定数据问题，使用“指定长度”放缩功能时，PDS 将不再崩溃。

**ACCUMARK-5485**

使用激活尺寸后复制尺寸线将不再导致裁片形状变形。

**ACCUMARK-5412**

在“编辑增量”中，通过箭头键在增量 X 或 Y 的单元格中上下切换时，将不会再添加零值。

**ACCUMARK-5377**

测量特定数据时，将不会再显示“无效角，无法找到缝合线交点”。

**图像****ACCUMARK-6060**

组合裁片后，剪裁的图像仍保持其被裁剪的一边。

**ACCUMARK-6022**

修复了保存包含剪裁图像的工作文件时特定数据导致的崩溃问题。

**ACCUMARK-5969**

描边带有剪裁图像的镜像裁片时，将不会导致 PDS 崩溃。

**ACCUMARK-5952**

在裁片内放入修剪图像后，分割裁片不会再改变图像被剪裁的一边。

**ACCUMARK-5816**

当放置修剪或标签图像，并且该裁片使用外部剪口进行排料图处理时，图像的位置将被保持，与使用内部剪口时一样。

**ACCUMARK-5757**

在出现“请验证这些单元格已填写”错误后单击“确认”，色彩设计字段会变为可用，用户可以定义色彩设计并再次单击“添加数据”，无需清除先前输入的所有数据重新开始填写信息。

**量度****ACCUMARK-5664**

在 12.0 之前的软件版本中，测量图表以外部文件形式存储，因此计量单位不属于数据结构的一部分。因此，在 V12.0 之前版本创建但在当前版本中打开的图表中，常量的测量单位将转换为英制单位。现在，用户可以通过将裁片导入工作区并保存，将图表更新为当前的计量单位。

**ACCUMARK-5581**

在对同一裁片的不同区域进行测量时，测量值会保留，可同时查看多个区域的测量结果。

## 量度规格表

### ACCUMARK-5766

在简体中文操作系统下查看测量图表文件时，基本尺寸的测量值现在能够完整显示。

### ACCUMARK-5763

删除 POM 表时，款式裁片或款式选项裁片上的所有测量值将一并删除，从而避免用户因缺失数据参考而收到错误信息。

## 修改

### ACCUMARK-175

对布纹线进行延伸修改时，现在可以成功应用到布纹线的两端。

## 褶皱

### ACCUMARK-5327

在直线添加分组褶皱时，无论选择不同的起止选项，褶皱数均不会改变。

### ACCUMARK-5312

打开和关闭褶皱后，将保留原始褶皱对象。

### ACCUMARK-3434

分组褶皱创建提示已更新，更准确地提示在折弯和开口侧输入底衬的一半。

## 保存

### ACCUMARK-5119

保存裁片后，如果在当前裁片窗口中选中了裁片且保存时已突出显示，保存后该裁片仍将保持突出显示。

## 缝份

### ACCUMARK-5832

在应用反折角时，PDS 将不再挂起，而是仅显示警告并允许用户继续操作。

## SQL

### ACCUMARK-4909

如果无法连接到 SQL 存储区，并且 SQL 存储区在路径中已设为默认，则尝试将在一分钟后终止，并显示无法建立连接的消息，然后使用 C: data90 以确保应用程序响应。

## 检视

### ACCUMARK-5476

单击分组中的任何裁片时，“重置隐藏”功能将对该组内所有裁片生效。

## 核对

### ACCUMARK-5949

在选择用于移动验证的线条时，无论该线是内部线还是周边线，固定裁片和移动裁片的线条均会突出显示。

### ACCUMARK-3370

用户选择然后取消选择一条线后，无论该线是周边线还是内部线，都可以再次选择该线。

## 向导

### ACCUMARK-5304

在关闭褶皱省时，样板向导将记录并应用选定的折叠面，方式与记录向导时一致。

## 其他修正

### AccuMark 集成

#### ACCUMARK-5678

如果输入无效的褶皱数，将显示警告，并且不会删除内部线。

### AccuPlan

#### ACCUMARK-6065

AccuPlan 的 SQL 验证密码长度不再限制为 8 个字符，以支持系统生成的有效密码。

## ASTM/AAMA

### ACCUMARK-5051

将显示提示信息：“导出需包含款式中的裁片。仅含款式选项时不支持。”如果用户尝试将



AccuMark 款式导出为 DXF AAMA/ASTM 文件，而该数据主页面无任何裁片，仅包含款式选项，将显示此提示。

#### ACCUMARK-5348

导入的 Gemini AAMA DXF 外部剪口方向现已正确导入，外部剪口为负深度。

### 批处理

#### ACCUMARK-5519

由批处理生成的裁剪工作订单包含裁剪文件目录和扩展名信息。

#### ACCUMARK-5617

如果许可证文件中未包含，原本在批量选项中灰显的 ASTM/AAMA DXF 文件转换功能将不再显示。

### 资料转换工具

#### ACCUMARK-5964

已修正将 Investronica 裁片导入至 AccuMark 时的特定数据问题，现可正常转换且不会出现“签名错误”消息。

#### ACCUMARK-5963

用户在将数据导出为 MDL 文件时取消选择质量区标签选项后，该选择现在将如预期一样被保持。

### 轻松排料

#### ACCUMARK-5702

提升了 Easy Marking 在打开包含 5000 个以上排料图时的速度。

#### ACCUMARK-5395

现在再次支持使用空格键选择并放置裁片。

### 轻松排版规范

#### ACCUMARK-5318

Easy Order 将使用批次表中的裁剪标签选项。

#### ACCUMARK-4652

从先前版本升级软件时，Easy Order 和款式编辑器的打印设置将保留。

## 资源管理器

### ACCUMARK-5695

在将款式以 zip 格式导出且勾选测量图表选项时，最后修改时间将不会更改为导出时间。

### ACCUMARK-5666

当包含草图的款式被导入至 SQL 存储区时，最后修改时间和用户将不再变为当前时间和用户。

### ACCUMARK-5542

在将存储区链接到力克数字平台时，将显示更为准确的信息：“已将所有来自已链接存储区的项目发送以进行处理”，以避免先前在项目发送后立即显示“完成”消息所造成的混淆。

### ACCUMARK-4049

子文件夹的报告将显示正确内容，不再显示父子文件夹的内容。

## 查找

### ACCUMARK-5773

在查找工具中，用户现在可以按“创建时间”或“上一次时间”对数据进行排序。

### ACCUMARK-5792

针对查找过滤器的数值字段新增了校验功能，若输入无效数值会显示消息。

### ACCUMARK-5712

在 AccuMark 查找中，设置条件时选择裁片类型并勾选“生成报告”选项，查找到的裁片将显示在结果窗格中，报告功能与查找款式或排料图时一致。

### ACCUMARK-5692

选择查找 > 模型 > 包含：现在可方便地勾选或取消勾选“裁片”或“选项”复选框，无需切换选项卡或重设搜索条件。

### ACCUMARK-5651

在执行搜索时，若同时选择了款式选项和匹配规则，查找结果将会正确返回。

### ACCUMARK-5647

在搜索数据并定义匹配规则和款式选项时，选择与取消复选框现在可以方便进行，无需退出选项卡刷新操作。

### ACCUMARK-5646

用户在搜索款式时，现在可以选择和取消选择裁片、款式选项及匹配规则。

## 安装

### ACCUMARK-5971

Easy Order- 排料图命名设置的用户自定义设置将被保留，升级软件后不会恢复为默认设置。

### ACCUMARK-5329

现已安装 GetInfo，不再安装问题与增强报告工具。（秘鲁）

## 排料图绘图

### ACCUMARK-5161

当从处理表单中打开排料图绘图参数表，对该表执行“另存为”并重新打开表单后，默认的排料图绘图参数表和参数字段将不再为空。

## 款式

### ACCUMARK-5973

在款式编辑器中按面料编码排序列现在可正确应用。

### ACCUMARK-5972

打印预览或打印后，款式网格中裁片的排序顺序将被保留。

### ACCUMARK-5846

在 PDS 中使用“导出 Zip”功能，如果裁片是从新款式编辑器打开到 PDS 的，数据将能按预期正常导出。

### ACCUMARK-5759

修正了款式中按面料、翻转、半裁片、添加裁片、动态分割和缩放数值进行的列排序。

### ACCUMARK-5743

打印预览或打印后，款式网格中裁片的排序顺序将被保留。

### ACCUMARK-5682

无论显示 15 行及以上还是 5 行及以下，款式的打开速度均相同。在不同页面之间切换选项卡时，无论显示 5 行还是 15 行及以上，速度均相似。

## MTM

### ACCUMARK-5936

修正了在 MTM 基础文件中移除某一尺寸时出现的索引超出范围的错误。

### ACCUMARK-5932

在 MTM 基础测量中删除或插入 256 个字母数字尺寸时不再报错。

**ACCUMARK-5927**

在选择包含大量尺寸的 **MTM** 基础测量文件并单击“转换尺寸类型”时，现在可以正确显示转换尺寸对话框。

**ACCUMARK-5696**

订单、尺寸代码表和排料图现在可以成功从 **MTM** 提交至 **AccuMark** 存储区。

**ACCUMARK-5882**

改进了订单删除功能，在删除操作过程中显示进度。

**ACCUMARK-4658**

修正了在 **MTM** 中导出服装时的特定数据错误。

**订单处理****ACCUMARK-3079**

在应用匹配直角时，排料图订单现在能够正常处理。

**裁片绘图****ACCUMARK-5679**

如果在 **P-Piece** 绘图参数表中将 **Base** 定义为绘图尺寸，则只有基准尺寸会被绘制，不会绘制所有尺寸。如果输入了最大或最小尺寸，则只会绘制该最小或最大尺寸，而非所有尺寸。

**PLM 集成****ACCUMARK-4356**

如果用户在设置 **PLM** 连接时输入了错误的用户名或密码，则操作将失败，系统将显示错误消息，并为用户提供纠正错误并继续操作的机会。

**Quick/Flex****ACCUMARK-6008**

“为布段计划重叠区域添加拼接”将适用于从网络驱动器发送至排料的排料图。

**ACCUMARK-6007**

从网络驱动器或 **D** 盘存储区发送至云端排料的排料图，将保留布段计划的碰撞线。

**ACCUMARK-5953**

现在，当从除 C 盘以外的驱动器向云端排料发送排料图时，首次发送时会自动创建一个临时目录，用户无需再在网络或其它映射驱动器的 **userroot** 结构下手动创建该目录。

**ACCUMARK-5908**

在云端排料中，使用带有预放置裁片的“完成排料”功能时，如允许，件份会自动旋转，从而提高利用率。

**ACCUMARK-5631**

当使用菜单中的“裁片不排料”功能排料时，如果未放置的裁片正好是矩阵内剩余的裁片，将不再显示未放置裁片的警告。

**ACCUMARK-5387**

修正了菜单中“裁片不排料”下的“完成排料”功能，现在只会放置已在排料区的全部裁片，未放置的裁片会保留在菜单中。

**系统****ACCUMARK-5674**

在检查 V9 **userroot** 存储区时，日志文件中的详细信息现在与 **SQL** 区域具有类似的详情显示。

**ACCUMARK-5657**

登录和刷新信息现在显示在用户账户对话框中。

**Winplot****ACCUMARK-5024**

当发送非排料图绘图创建的 **PDF** 文件进行绘图时，**Winplot** 会显示不支持该文件类型的说明，而不是无响应或绘图队列中没有文件。