

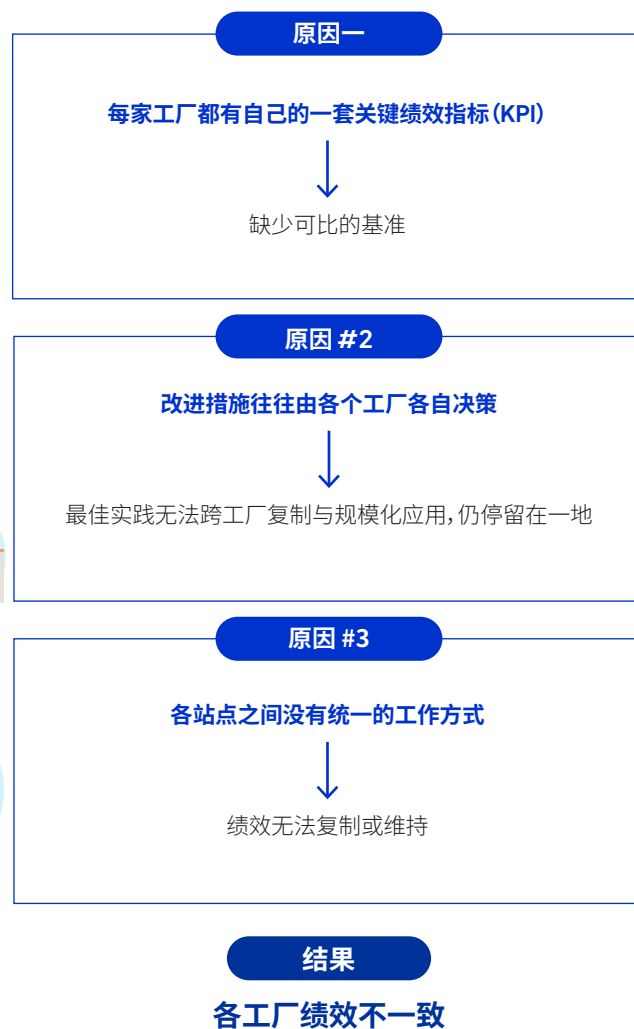
# 解锁生产力新空间： 打造多工厂一致化绩效

细微的差异一旦跨工厂累积，影响将迅速放大。如果没有对绩效的统一认识，改进将始终分散推进，而生产力也将依赖于直觉而非事实。

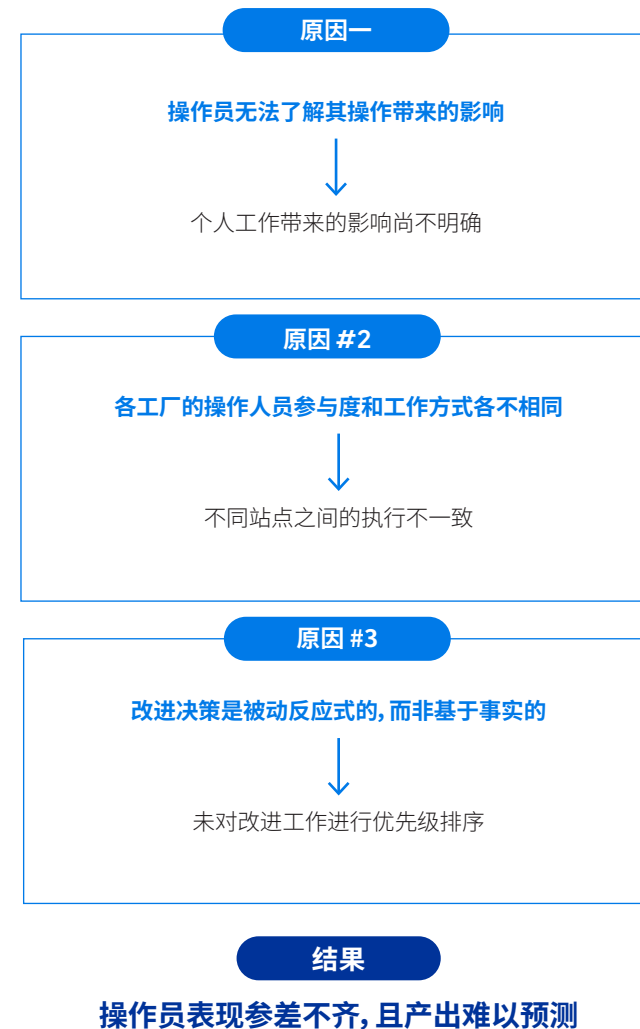
要理解并解决这个问题，关键在于识别控制机制失效的环节。



## 为什么难以实现稳定的生产力 绩效难以对比,改进难以规模化推进



## 各工厂的操作员生产率存在差异



## 领先制造商的做法有何不同

### Algopec 和 Vector Automotive iP: 确保裁剪房绩效稳定的强力引擎

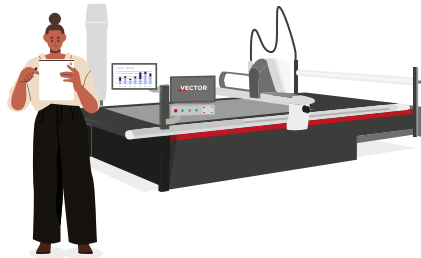
Algopec 与 Vector Automotive iP 相结合, 将实时可视化与标准化执行相融合, 在各工厂之间构建了一个持续的生产绩效优化循环。



### 实现跨工厂绩效的可视化, 并具备可比性

由 ALGOPEX 提供支持

- 实时关键绩效指标 跨地域跨工厂
- 共享的、跨工厂的 dashboards
- 生产瓶颈 清晰识别
- 基准测试 推动行动



### 标准化执行流程, 确保绩效的一致性与可重复性

由 VECTOR AUTOMOTIVE IP 驱动

- 自动化 精准裁剪
- <1毫米 裁剪间隙
- 高 设备可用性
- 标准化 workflow

## Tesca Vector Automotive iP 和 Algopec 的测试结果

+2,5%  
裁剪能力

-3,5%  
材料消耗

“Algopec 让我们能够直观看到特定的关键绩效指标 (KPI), 并追踪持续改进措施所产生的影响。”

Alexandra de Oliveira

裁剪与缝制创新负责人兼皮革部门经理

Algopec 与 Vector Automotive iP 协同, 将分散的运营整合为一个持续提升的生产力体系, 推动各工厂实现一致且稳定的绩效表现。

下载电子指南以了解详情 →