

ACCUMARK® V2026.2

发布说明

日期：10 月 26 日

摘要

1. 新功能	4
1.1 新增参考点	4
1.2 重命名放码规则以指定特定编号	5
1.3 在款式选项中搜索样片	6
1.4 Valia 块衬面料代码	6
1.5 规则表易用性改进	7
1.6 在轻松排料中直接添加结构区	9
1.7 创建各边数值不同的块衬	10
1.8 在预览窗格中显示更多排料图信息	11
1.9 布段排料的列宽自动调整	12
1.10 增强 Flex 放置的尺寸识别	13
1.9 在排料图绘图参数表中设置首段窗口	14
1.10 MTM 中的款式收缩/拉伸支持	15
1.11 AccuMark 集成	16
2. 改进	18
2.1 褶皱的放码点选项	18
2.2 新增延长线选项	19
2.3 样片数量显示	20
2.4 新增非平滑属性选项	20
2.5 状态栏新增样片数量显示	22
2.6 裁剪系统必备行号	23
2.7 AutoMark 标题、工具栏和标题栏	23
2.8 在轻松排料中显示订单收缩/拉伸	24
2.9 导入 MDL 文件时保留字段	25
2.10 裁剪参数表的新增字段标签	26
3. 更正（错误修复）	27

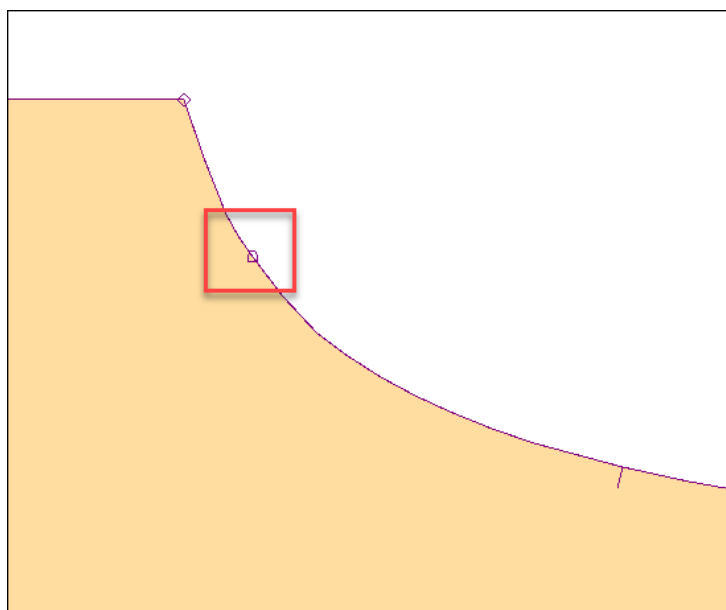
1. 新功能

1.1 新增参考点

样版设计现已推出一种全新点类型。新增的参考点功能旨在提供一种可靠的方法，以保持点与样版样片上指定参考位置之间的固定距离关系。参考点可简化结构点的创建，使这些结构点能够像参考剪口一样始终与参考位置保持固定距离，但仅生成点本身。

即使样片被修改，参考点也会保持其与关联参考点之间的距离。当样版因编辑操作、放码或重塑而发生更改时，系统会自动保持定义的距离，从而有助于确保样版建构具有更高的一致性和准确性。

参考点使用独特的符号显示：一侧为平边的椭圆形，便于与其他点类型区分。

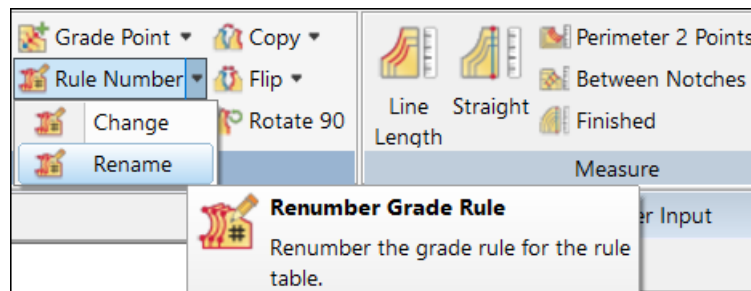


要在样版样片上创建**参考点**，用户可以在**创建**菜单中使用**添加**、**在线上添加组**或**在线上按距离添加组**。

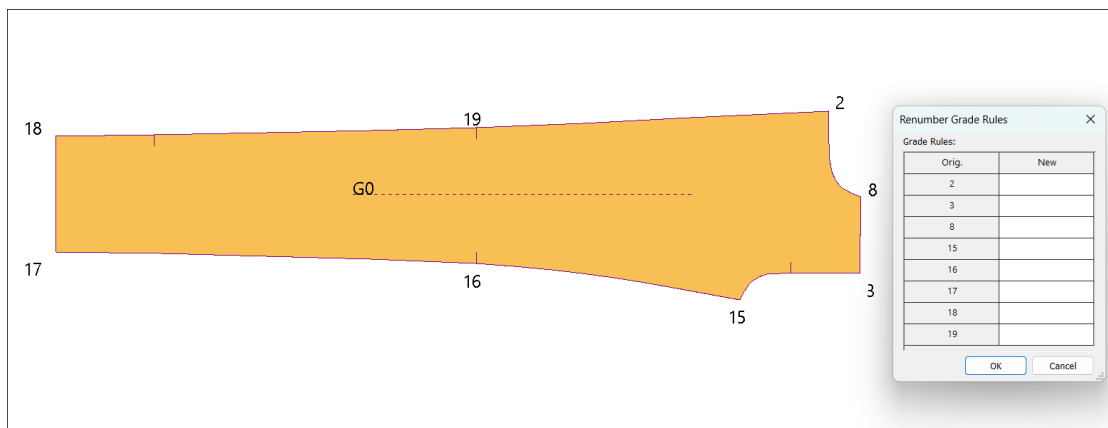
修改菜单中提供了**参考点编辑**功能，允许用户更新和管理现有**参考点**。

1.2 重命名放码规则以指定特定编号

使用放码菜单中新增的**重命名放码规则**功能，可以为现有的放码规则指定新编号。从样片导出放码规则时，此功能非常有用，因为它可以将规则编号与样片上的指定位置对应。重新编号有助于与特定规则表的要求保持一致，即规则编号必须对应于定义的身体部位或放码点。



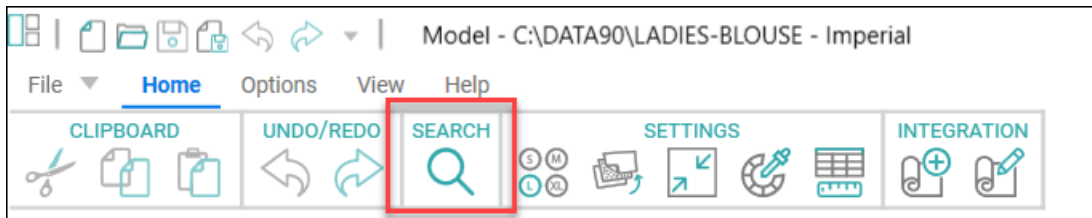
在用于替换原始放码规则的对应网格中输入新编号，以对放码点重新编号。



- KR-202511273858

1.3 在款式选项中搜索样片

款式主页选项卡具有**搜索**功能，可查找包含某个样片的**选项**。



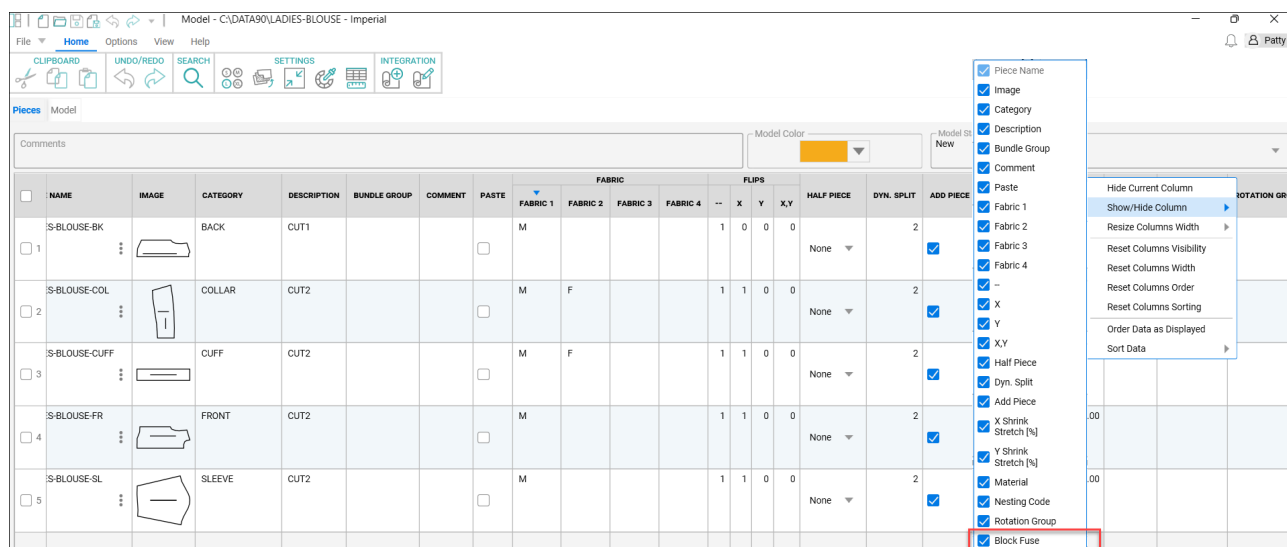
在用户使用 **AccuMark Explorer** 的查找功能定位到包含特定样片的所有款式后，此功能将非常有用。例如，如果需从款式中移除某个样片，可以从查找结果窗口中打开相关款式，然后使用此项新的搜索功能。

搜索结果将突出显示找到该样片所在的选项卡，并将该样片显示为浅蓝色。这不仅可以显示样片所在的位置，还能确保在搜索重复项时不会产生混淆。

- KR-202603044100

1.4 Valia 块衬面料代码

款式中新增了一个字段：**块衬**。此字段用于在将样片发送到 **Valia** 时对样片进行分组。该字段默认禁用，可通过右键单击列标题启用。



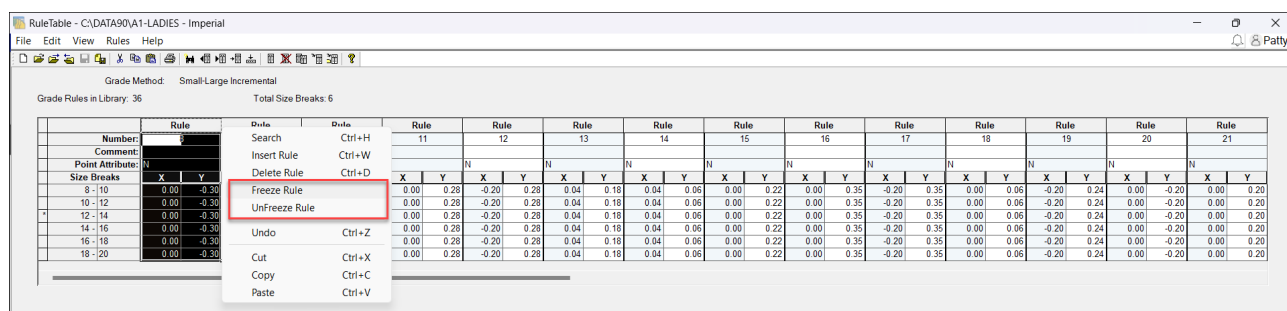
1.5 规则表易用性改进

增强了 AccuMark 规则表，以提高规则创建和维护的效率与准确性。这些更改将改善大型复杂规则表的管理，并降低编辑错误规则的风险。

在规则编辑器中冻结多条规则。与 Excel 中的冻结窗格功能类似，用户现在可以冻结多条规则，以便在滚动浏览大型规则集时保持重要的规则信息可见。

在规则表编辑器中，相邻规则会交替显示为浅灰色底纹，以提供更清晰的视觉分隔，便于区分不同条目。

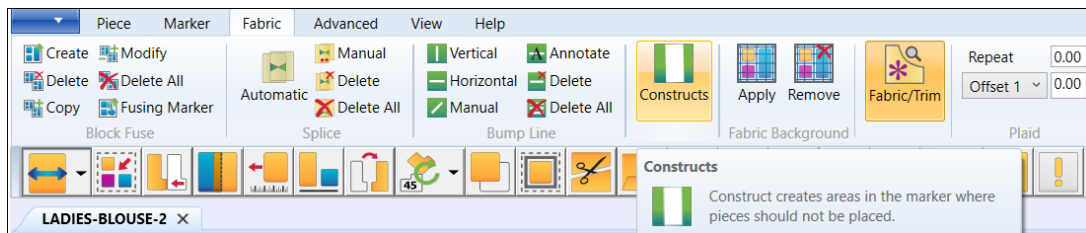
此外，规则之间引入了粗分隔线，进一步改善了表格结构，使导航更加直观高效。



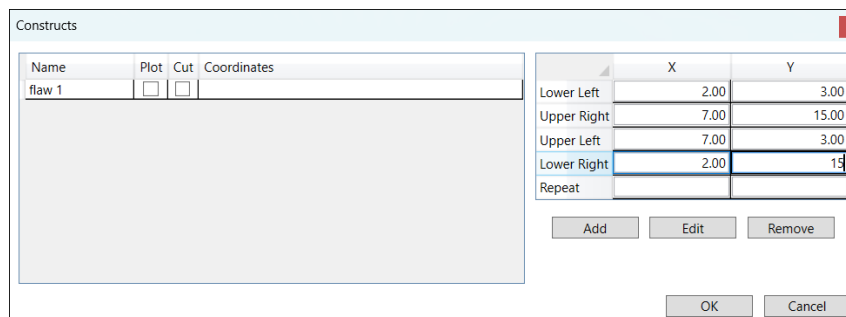
- KR-202603104109
- KR-202511303862
- KR-202511263857

1.6 在轻松排料中直接添加结构区

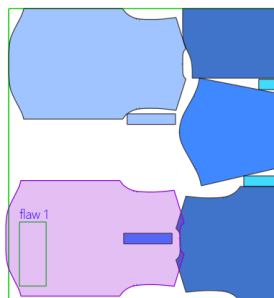
轻松排料的面料选项卡中新增了**结构区**功能，以便在定义排料图内的受限区域时提供更大的灵活性。此前，结构区只能通过订单进行管理，每当需要更改时，用户都必须返回订单编辑器并重新处理排料图。这项新的排料功能允许直接在轻松排料中创建和维护结构区。



结构区域定义了排料图中不得放置样片的区域。结构区对话框允许用户输入结构区名称及其坐标。



应用结构区时，系统会检查结构区与已放置样片之间是否存在重叠。任何与结构区重叠的样片都会自动被撤销排料，以便相应调整排料图。



更改可直接在轻松排料中应用，修改结构区无需再重新处理订单。

- KR-202602264082

1.7 创建各边数值不同的块衬

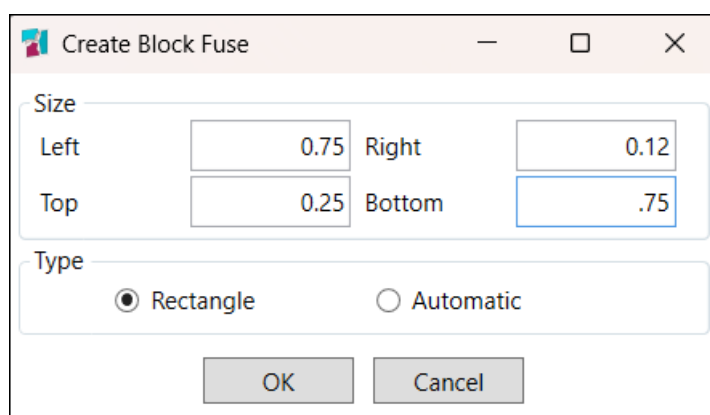
用户现在可以为样片的左侧、顶部、右侧和底部指定独立的**块衬**值。块衬对话框界面已更新，其中包含经过调整的选择控件，用于定义烫衬行为。

先前输入的各边特定值在排料会话之间会被保留，并在重新打开对话框时根据当前的标记法/单位设置自动转换。

最终应用的块衬尺寸计算方式为：将设置中定义的块衬值与创建/编辑块衬窗口中输入的相应侧偏移量相结合。

支持不对称的块衬值，允许在样片的每一侧设置不同的偏移量。应用不对称的块衬时，不使用圆角版距计算。

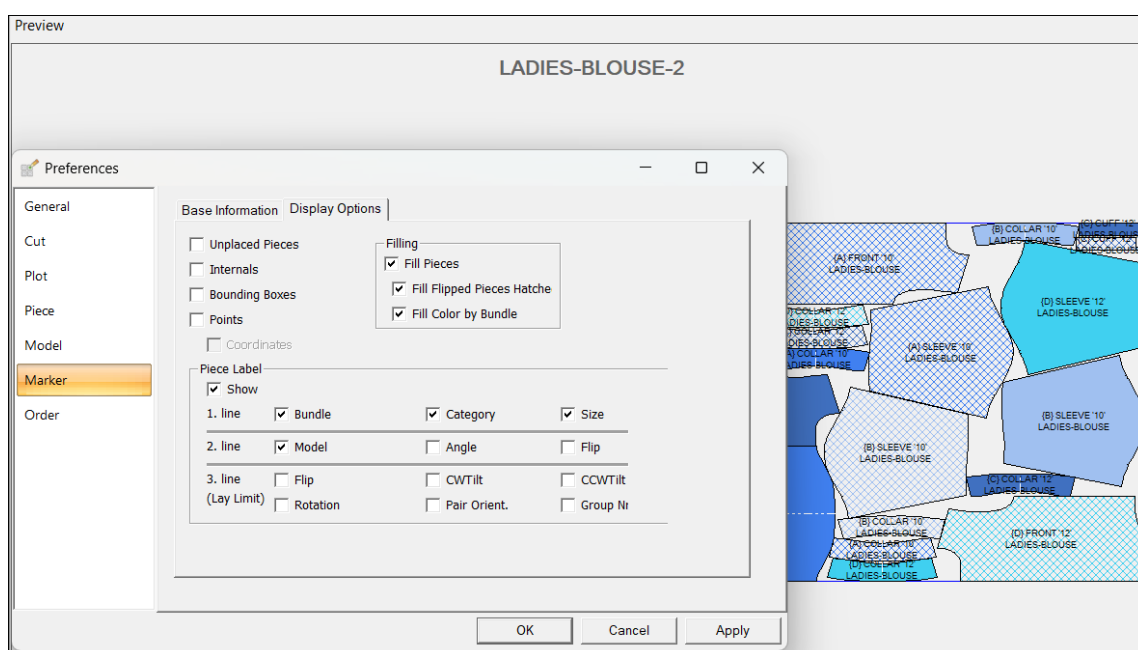
此项增强功能在现有的块衬工作流程中得到全面支持，包括烫衬排料、复制放置信息以及云排料/Flex 排料。



- KR-202601263991

1.8 在预览窗格中显示更多排料图信息

用户可以启用显示选项，以在 AccuMark Explorer 预览窗格中显示更多的排料图详细信息。排料图显示选项中的新增选项支持查看样片、件份和放置信息。

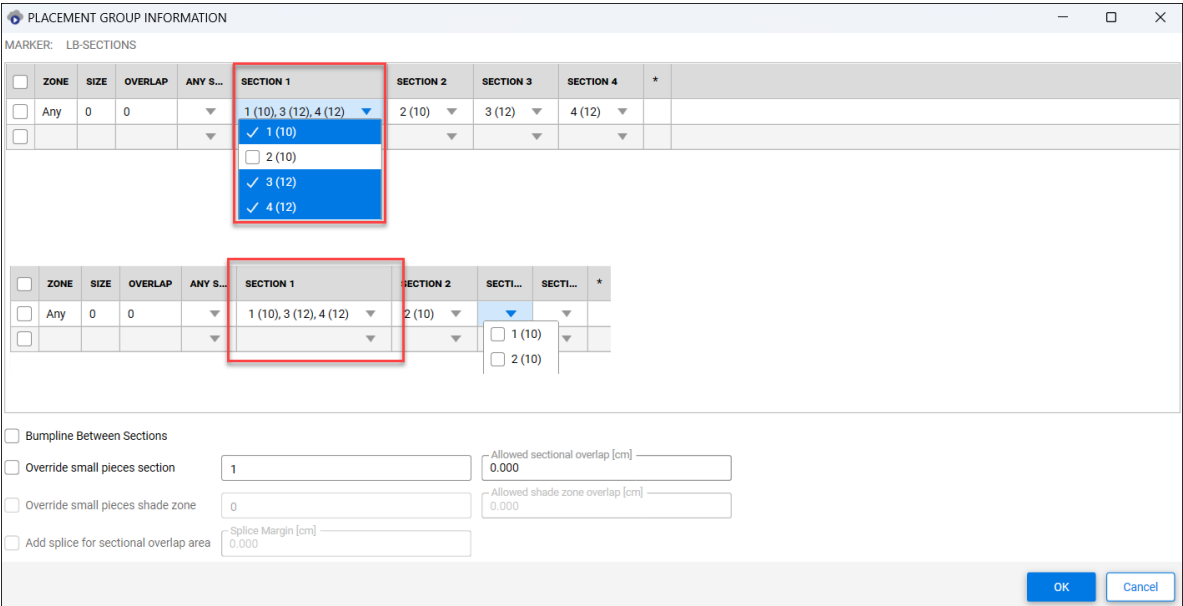


- KR-202508013628

1.9 布段排料的列宽自动调整

将排料图发送到 **Flex** 排料并选择按**布段**排料选项时，用户可以在网格内将尺寸、件份等分配给不同的布段。先前，做出选择后，网格列保持固定宽度。这导致所选布段的信息可能会被截断或隐藏，从而难以验证选择内容。

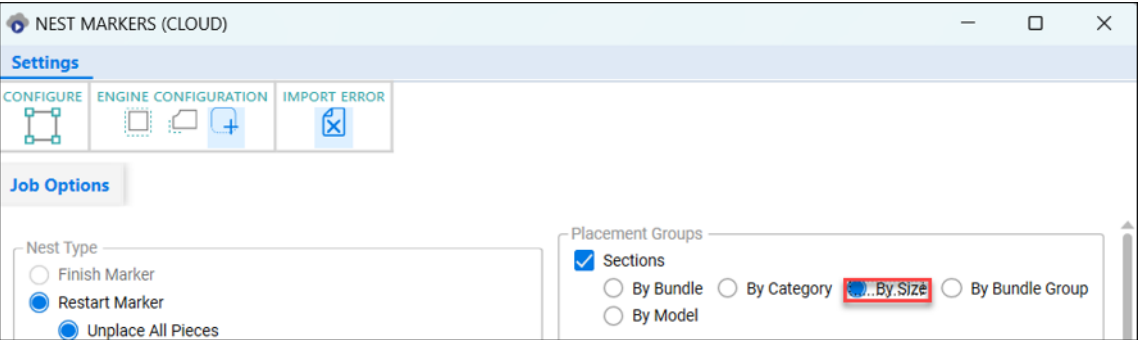
借助这项新功能，做出选择后，列宽现在会自动扩展以适应所显示的内容。这可确保所选尺寸和相关信息保持完整可见，而无需手动调整列宽。



▪ KR-202603024092

1.10 增强 Flex 放置的尺寸识别

当使用“按尺寸并结合布段”选项将排料图发送到 **Flex** 进行放置时，用户必须将尺寸分配给放置网格中的特定布段。以前，当同一订单包含多个款式时，显示的尺寸缺少款式标识。这使得很难确定哪个尺寸属于哪个款式，尤其是当不同款式共享相同的尺寸范围时。



通过此项增强功能，**AccuMark 款式**名称现在会显示在布段分配网格中的尺寸名称旁边。此项新增功能可清晰标识每种尺寸和款式的组合，从而更轻松地将尺寸分配至正确的布段，并降低选择错误的风险。

此次用户界面更改将减少用户错误并提高工作流程效率。

PLACEMENT GROUP INFORMATION

MARKER: LSUIT-EXAMPLE-NEST

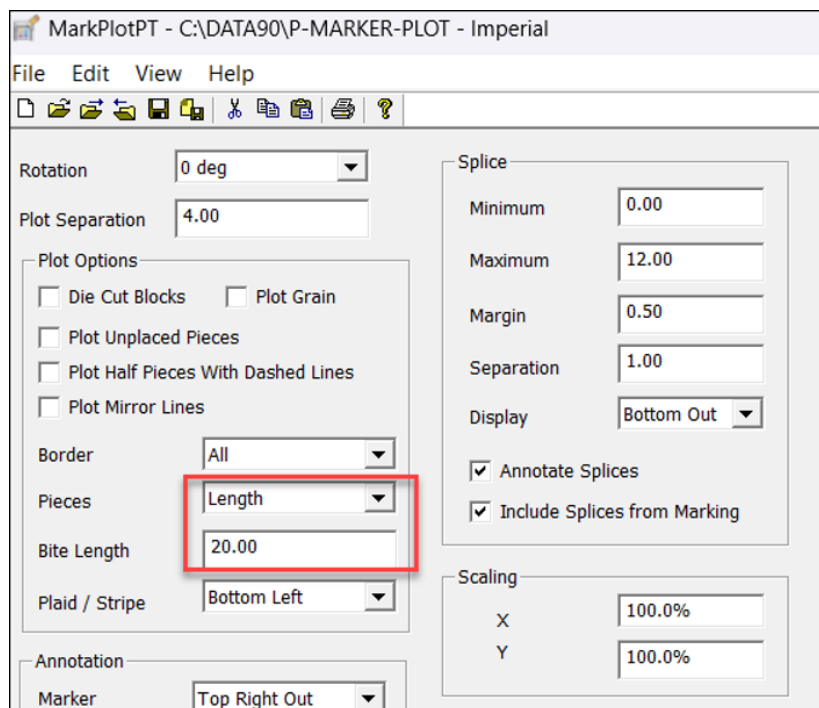
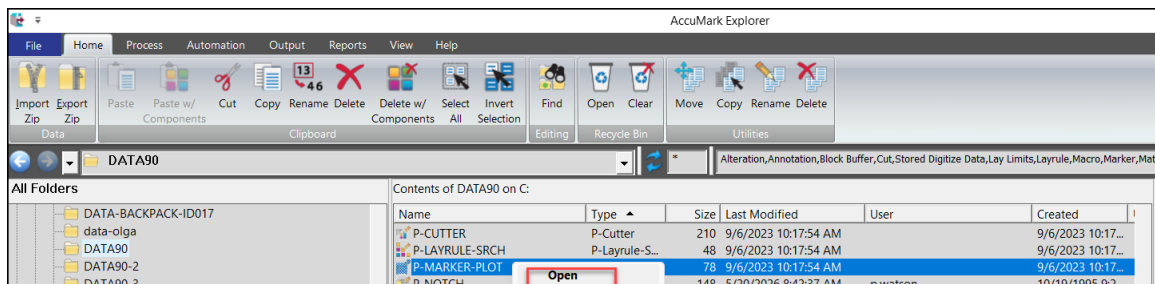
☐	ZONE	SIZE	OVERLAP	ANY S...	SECTION 1	SECTION 2	SECTION 3	SECTION 4	SECTION 5	SECTION 6
☐	Any	0	0		10,ID1002 - JACKET	12,ID1002 - JACKET	14,ID1002 - JACKET	10,ID1003 - PANT	12,ID1003 - PANT	14,ID1003 - PANT
☐				☐ 10,ID1002 - JACKET ☐ 12,ID1002 - JACKET ☒ 14,ID1002 - JACKET ☐ 10,ID1003 - PANT ☐ 12,ID1003 - PANT ☐ 14,ID1003 - PANT						

▪ KR-202602264081

1.9 在排料图绘图参数表中设置首段窗口

在排料图绘图参数表中，当使用包含样片的绘图选项时，用户可以选择窗口选项。默认情况下，系统使用第一块样片（在左侧）的底部来定义段长。对于非常小的样片，这可能会导致段长非常小。

为了提供更大的灵活性，下拉选择字段中提供了新的长度设置。用户可通过此设置手动定义首段尺寸。



- KR-202509043662

1.10 MTM 中的款式收缩/拉伸支持

除了现有的订单收缩/拉伸功能外，**AccuMark MTM** 现在还支持使用**款式收缩/拉伸**。以前，在**MTM** 处理期间只能应用在订单级别定义的收缩/拉伸值。此次新增功能为用户提供了启用和管理在款式级别定义的收缩/拉伸值的选项。

订单表单中新增了款式收缩/拉伸选项，并且可应用于整个订单。启用后，MTM 处理便可利用款式级别的收缩/拉伸信息。此外，还增加了对订单导入期间使用此功能的支持。

Order Entry
Garment Definition
Rules

Order ID
MTMJ.H001-191-NO TO YES

☒ Plot
☒ Cut

Garments
Order Information

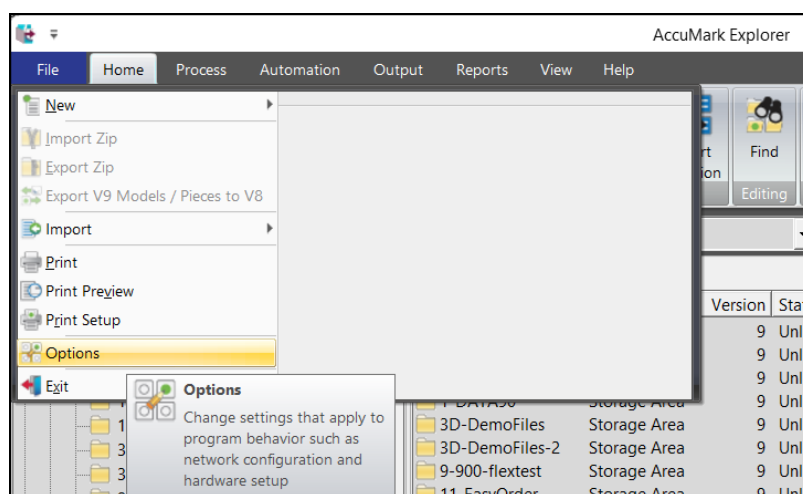
ORDER ID	ORDER INFORMATION	
MTMJ.H001	☐ Credit Status	
MTMJ.H002	☐ Shipping Instructions	
MTMJ.H009	☐ Ship To	
MTMJ.H004	☐ Ship Via	
TEST3PC-52	☐ Special Instructions	
TEST3PC-46	☐ Fabric Details	0
MTMTESTSIZE50	☐ Fabric ID	check1
MTMTESTCHEST99	☐ Width	150.00
JOSE	☐ Matching	
JOSELINE	☐ Plaid	
NEWORDER	☐ Plaid Offset	
JHELMATCH	☐ Stripe	
TESTFORM	☐ Stripe Offset	
TESTSLEEVE1	☐ Yards	
TESTSLEEVE2	☐ xShrinkStretch	1,00%
MTMTOOMUCH	☐ yShrinkStretch	2,00%
MTMPETEROK	☐ Model Shrink/Stretch	Yes
MTMPETERBAD		
MTMPETERLAST		
JHIN1		

- KR-202511203846

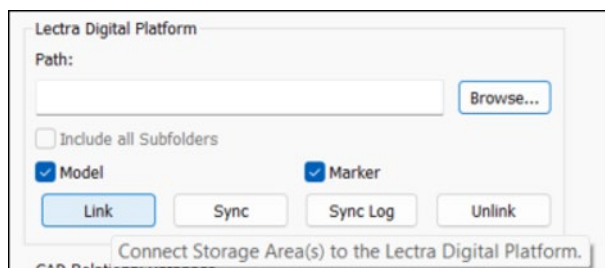
1.11 AccuMark 集成

现在可以将 AccuMark 排料图数据同步到力克数字平台以在 Kubix 中使用。新增的选项允许上传排料图、款式或同时上传这两种数据类型。

AccuMark 用户可以通过 **AccuMark 实用程序** 链接或取消链接存储区，该工具可通过 **AccuMark Explorer** 的文件 > 选项访问。



链接存储区后，拥有力克数字平台授权账户的用户保存的数据将自动同步到云端。支持的数据包括款式和 AccuMark 排料图，从而实现与 Kubix 等解决方案的集成。



要将数据从 AccuMark 发送到力克数字平台，用户必须拥有以下力克解决方案之一的有效账户：

- Valia
- Kubix Link

选择将与力克数字平台同步数据的存储区这一过程称为链接。如果取消链接存储区，该存储区中的数据将不再同步到平台。

仅同步由授权平台用户保存在已链接存储区中的数据。没有力克数字平台账户的用户仍可以查看存储区是否已链接。在这些情况下，链接指示器显示为灰色，表示该存储区已连接到平台，但他们所做的任何更改都不会被同步。要同步更改，授权用户必须执行保存数据或手动同步存储区等操作。

已授权的 AccuMark 用户可以通过任何保存方法（例如**轻松排料 > 保存**、**AccuMark Explorer > 另存为**）将已链接存储区中的排料图数据发送到平台。可使用 **AccuMark Explorer > 查找**等功能来定义条件并定位特定数据项。可将排料图和排料图订单发送到**批处理**以实现自动化。

用户可保存来自 Userroot 或 SQL 存储区\子文件夹的数据，但包含数据项名称在内的完整路径不应超过 250 个字符。

2. 改进

2.1 褶皱的放码点选项

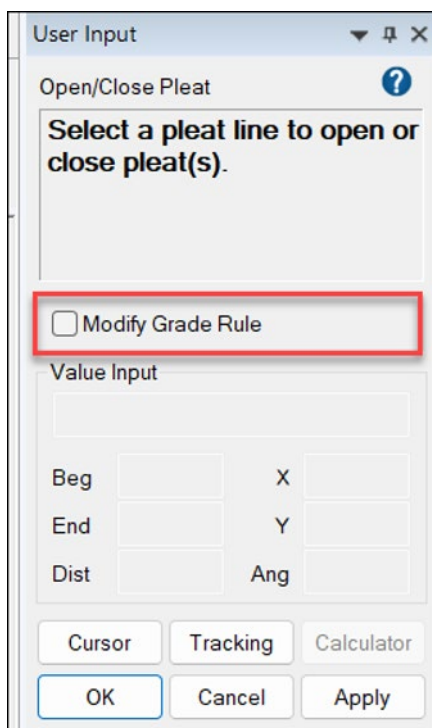
展开/闭合褶皱功能有所增强，新增了修改放码规则选项，在对已放码样片展开和闭合褶皱时，可更灵活地控制放码行为。

先前，当展开然后闭合没有明确放码点的褶皱时，PDS 会自动在褶皱点/剪口处添加放码点。在某些情况下，这可能会改变褶皱的原始比例放码。

展开/闭合褶皱对话框中新增了修改放码规则复选框。

禁用该选项时，用户可保留褶皱点现有的比例放码，以及在展开/闭合褶皱过程中自动创建额外放码点的行为。

展开/闭合褶皱对话框中的此设置独立于首选项 > 常规中的设置，并且会跨会话保留。



修改放码规则 = 禁用

- 不会在褶皱上创建额外的放码点。
- 保持褶皱原始的比例放码。

修改放码规则 = 启用

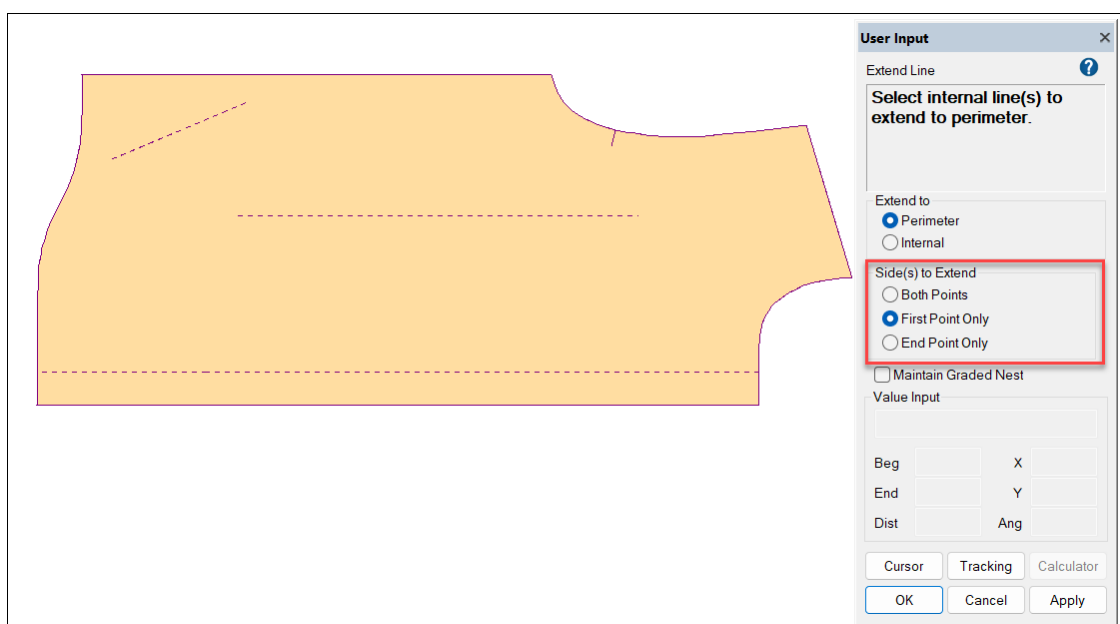
- 在展开/闭合过程中，可能会在褶皱点/剪口处添加放码点。
- 可根据生成的放码规则修改褶皱放码。

- KR-202509043664

2.2 新增延长线选项

先前在延长线时，两个端点都会被延长，这往往需要额外的步骤来修剪某一侧。

用户输入对话框中的新增选项允许用户选择要延长的一侧：两端、仅起点或仅终点。关闭对话框时，该选项会自动保留以备后续使用。

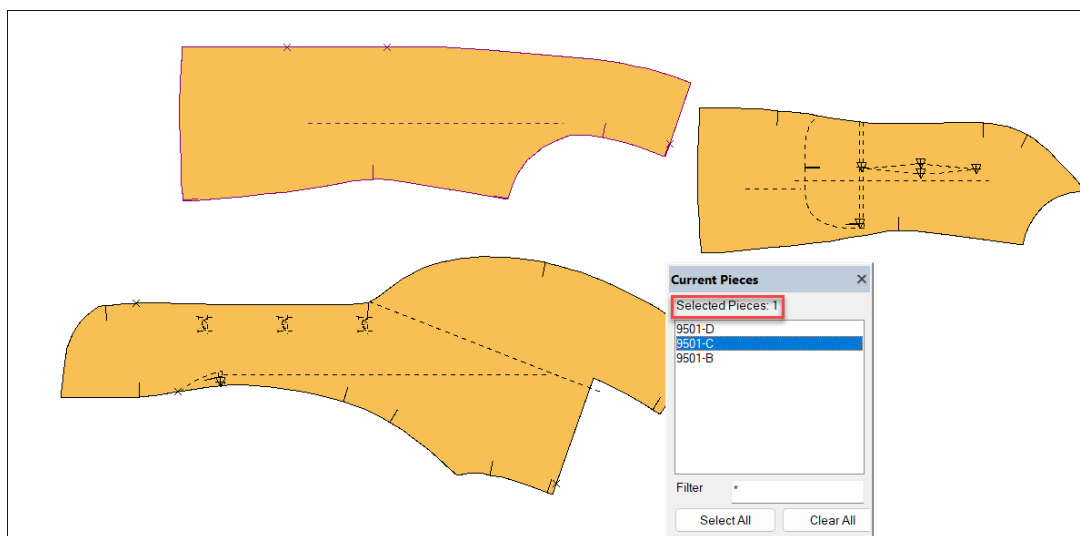


- KR-202509173701

2.3 样片数量显示

当前样片窗口有所增强，可显示所选样片的总数。这项改进可即时显示当前所选样片的数量，用户无需在列表中手动清点各项。

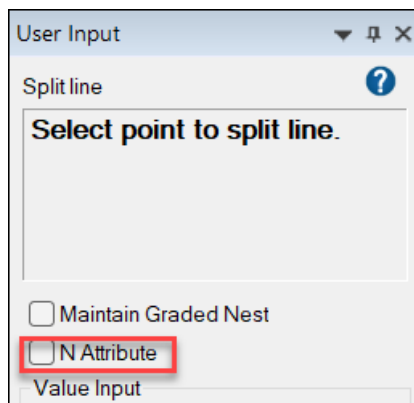
每当在所选项中添加或从中移除样片时，样片数量都会自动更新，从而降低漏选或错选样片的风险。



- KR-202509123680

2.4 新增非平滑属性选项

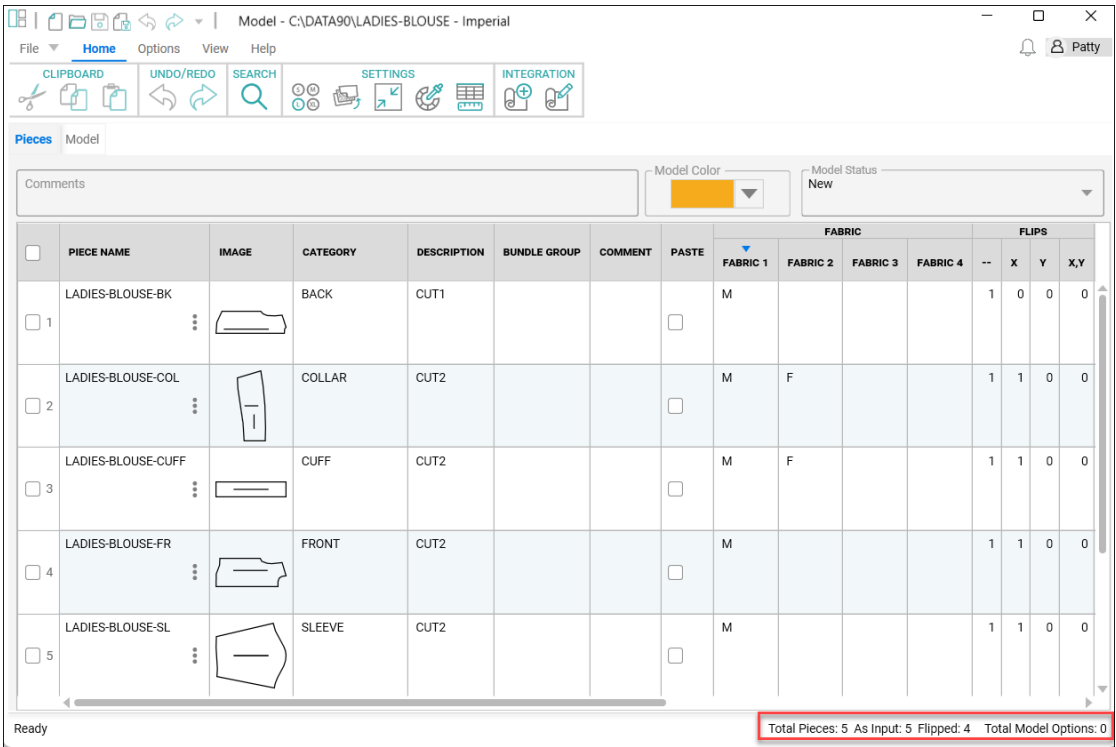
分割线功能中新增了一个选项，允许在分割线时自动添加非平滑 (N) 属性。



- KR-202601053944

2.5 状态栏新增样片数量显示

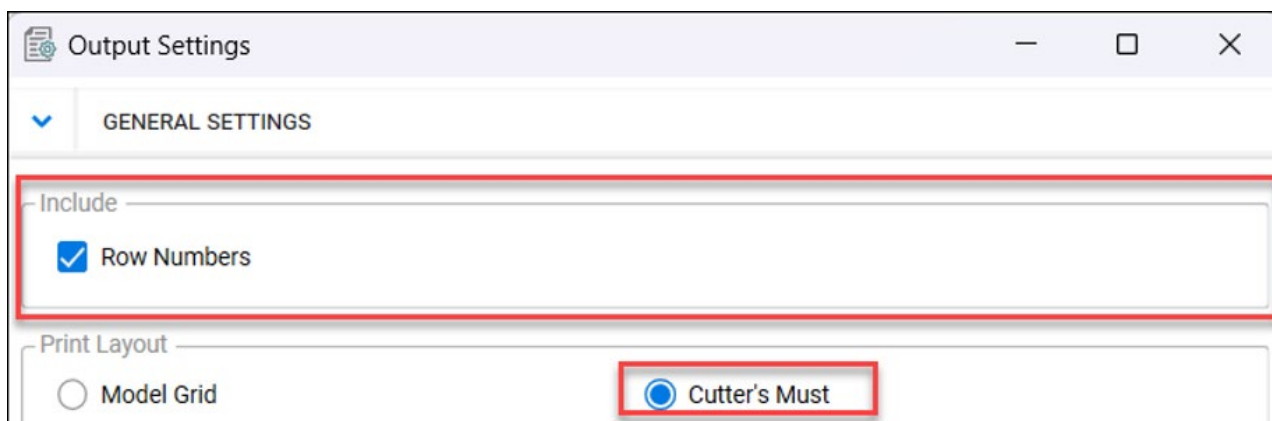
款式状态栏中新增了样片总数显示，以及按输入和翻转样片的数量。 当用户从主页面切换到款式选项选项卡时，按输入和翻转的数值会相应更改，以显示该款式选项页面上的样片。总数将反映按输入和翻转字段中的数值，而不是基于开头的减号和加号计算的样片数量。



▪ KR-202510223796

2.6 裁剪系统必备行号

现在，打印款式编辑器的裁剪系统必备视图时，可选择包含行号。

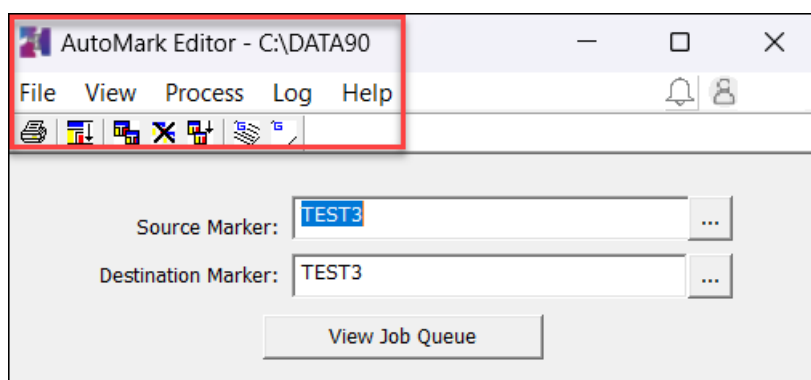


- KR-202509083670

2.7 AutoMark 标题、工具栏和标题栏

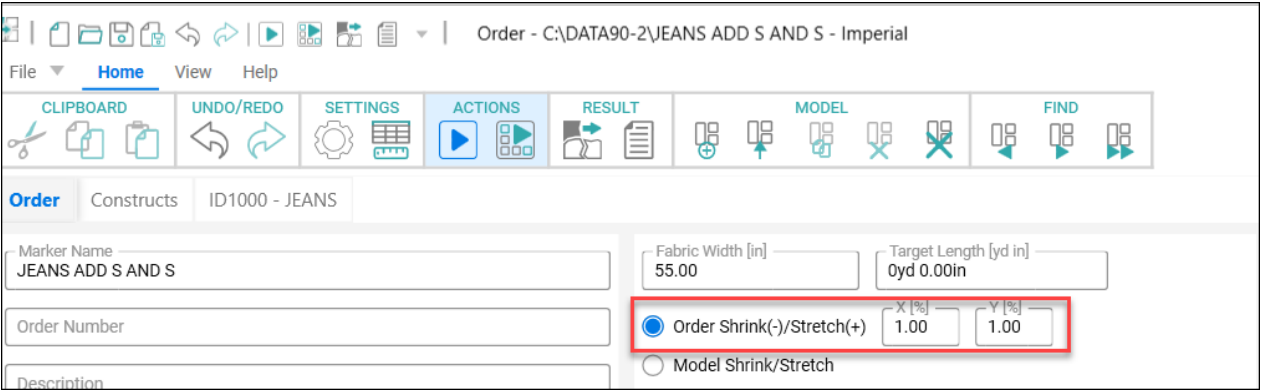
将排料图发送到 AutoMark 时，主工具栏和标题栏处于活动状态且不再显示为灰色，因此菜单选项清晰可见，便于选择。

。

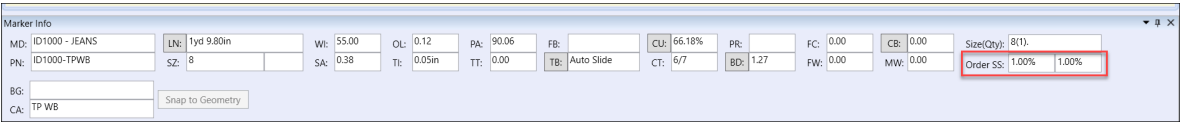


2.8 在轻松排料中显示订单收缩/拉伸

轻松排料信息栏现在会显示在创建和处理排料图订单时输入的**订单收缩/拉伸**值。



该字段仅供参考，不可编辑；必须重新处理排料图才能应用任何收缩或拉伸

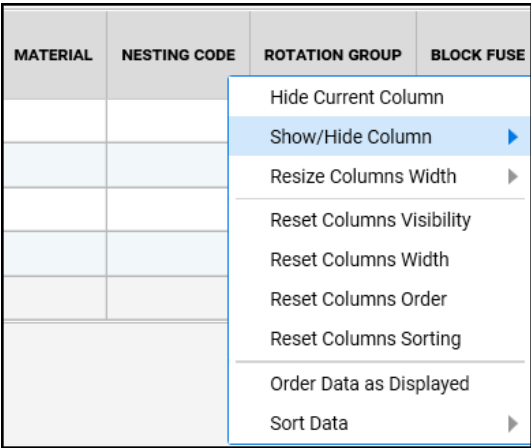


- KR-202508293652

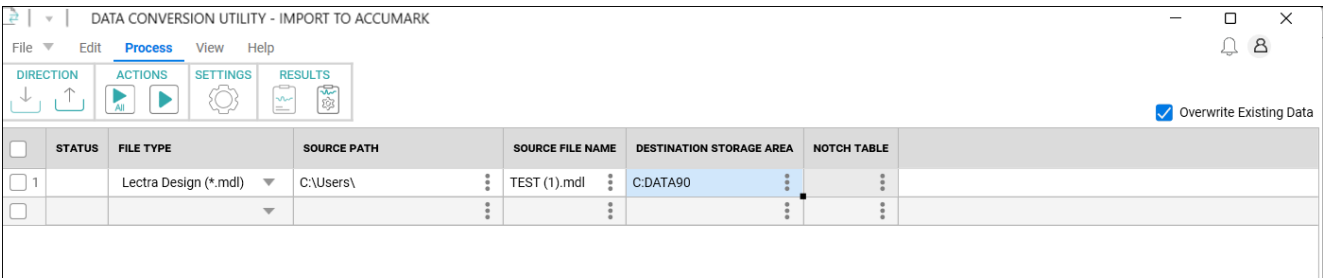
2.9 导入 MDL 文件时保留字段

使用 DCU 或 PDS 文件导入时，力克 MDL 文件中的排料代码、旋转组、材料字段在将该数据转换为 AccuMark 款式时将被保留。

这些字段用于 Valia 的生产。要在 AccuMark 款式中显示这些列，请使用鼠标右键上下文菜单中的显示/隐藏列选项。AccuMark V2024.2 首次引入了对这些字段的支持。



将数据从 MDL 文件导入 AccuMark 款式时，无需执行进一步操作。如果数据中包含这些信息，它们将会被转换并自动显示。在款式编辑器表单中启用这些列即可显示这些值。



2.10 裁剪参数表的新增字段标签

现在，打印裁剪系统参数表将显示“不沿布边裁剪”、“不沿左右方向裁剪”和“样片裁剪优先级”字段的标签。

CutGenPT

C:\DATA50\PC-CUTTER\PRINT

7/12/2026 1:11

Cutter Table		Scaling	
Cutter Type	Variable Bite	Scale X	100.00%
Bite Length	0.00 in	Scale Y	100.00%
Length	576.00 in		
Width	72.00 in		
Cut Options		Labeller	No
BI-LR Cut	No	Width	
BI-LR Mirror Cut	No	Height	
BI-LR Asymmetrical Cut	No	Margin	
Cut Small First	Priority		
Piece Dimension	No, 0.00 in	Bite Options	
Cut Net Parts	No	Bite Clip	0.00 in
Automatch	No	Park In Bite	0.00 in
Full advance(m17)/No overcut(m18) No for open internals	No		

Choose start points near quiet zones No

Do not cut notches on folded mirrored line		No	
Cut Segments Slow	Cutter Defined (M25)		
Cut Small Slow	100%	Bundling	
Maximum Move	20.00 in	Bundle Codes	Alphanumeric
Edge Tolerance	0.06 in	First Bundle	A
Fold Overcut	3.00 in		

Notch Table

Cut File Format		NC
-----------------	--	----

Label Tool Mapping

	Label	Tool	Lead-in	Angle
1	PerimTool	Knife		
2	C	Opstop		
3	D	Drill1		

No Cut Along Selvage

Categories	
1	BINDING

No Cut Along Left-Right

Categories	
1	CUFF

Piece Cut Priority

Sequence	Categories
1	FRONT

3. 更正（错误修复）

AM 3D

ACCUMARK-6669

区域设置使用逗号时，面料测试可正确模拟。

- KI-202511277119

AccuMark 集成

ACCUMARK-7323

保存到 Kubix 的文件路径（包含文件名）不应超过 250 个字符。

AccuMark 实用程序

ACCUMARK-6862

使用日文字符时，AccuMark 实用程序不会关闭。

AccuPlan

ACCUMARK-6972

减小了 AccuPlan 报告各部分之间的间距以节省纸张。

- KI-202602187294

活动日志

ACCUMARK-6797

当订单包含因交叉错误而无法处理的样片时，活动日志将通知用户，且活动日志进程不再崩溃。

- KI-202512187168

注解

ACCUMARK-6417

改进了排料图绘图中样片旋转时的文本定位。

ACCUMARK-4330

在导出和导入 ASTM 和 AAMA DXF 文件时，线上注释的位置将与标准 DXF 一样得以保留，但是格式标准本身并不支持实际的坐标/方向。

- KI-202507246795

自动排版

ACCUMARK-6728

使用 A4 纸张大小时，选择所有列将打印所有列（包括状态列）。

ACCUMARK-6765

修复了将匹配排料图发送到 AutoMark 时报告中的 AutoMark 图像问题。

- KI-202512127160

ACCUMARK-5926

发送多个排料图时，每个排料图将显示一个视图窗口，不会出现“未指定报告文件”的提示，也不会发生窗口重叠。

- KI-202602117279

创建

ACCUMARK-6149

在描摹样片时，镜像和折叠样片会将内线延展弧度作为对象保留。

ACCUMARK-6844

如果在工作区中显示了当前样片列表，那么使用创建排料新建的样片现在将按预期显示在列表中。

- KR-202601053942

裁剪生成

ACCUMARK-5912

处理时，如果在裁剪生成中预先定义了订单号，裁剪标签将包含该订单号。

- KI-202504236570

数据转换实用程序

ACCUMARK-6690

AccuMark 现在会在款式编辑器中显示左右样片，这些样片来自带 PLX 文件的已转换 MDL。

- KI-202512017125

ACCUMARK-7112

修复了带或不带 RUL 文件的 ASTM/AAMA DXF 文件放码数据转换时的特定问题。

ACCUMARK-6691

修复了导入 PLX 时因旋转导致重叠的特定数据问题，但前提是必须使用正确的设置导入 MDL 文件（解决导入 PLX 产生样片重叠的问题）。

- KI-202512017126

ACCUMARK-4622

从 Yuka CAD 系统导入 AAMA/ASTM 已排料文件时，其放码转换将与 V14.0 相同。

- KI-202405245772

ACCUMARK-6433

导入将保留款式中新增列的值：旋转、材料、排料代码。

- KI-202504146549

轻松排料**ACCUMARK-7032**

缩短了排料图图像处理时间。

ACCUMARK-5477

PDF/SVG 文件中的排料图边界将与轻松排料中的一致。

- KI-202511027052

ACCUMARK-6825

在对版距样片使用复制放置信息时，版距将保留在新放置信息中。

- KR-202512243923

ACCUMARK-6864

改进了显示效果，当一个区块仅包含一片样片时，样片名称和区块名称文本不再重叠而难以辨认。

- KR-202601093956

Explorer**ACCUMARK-7015**

AccuMark 软件在检查存储区时将显示 CMD 窗口。

- KI-202603167346

ACCUMARK-6439

将数据项拖至目标存储区域上方时，该存储区域名称将会突出显示。

- KI-202605077481

放缩

ACCUMARK-6961

无论是否交换缝份，样片都将保持相同的形状。

- KI-202510247021

ACCUMARK-6676

在多个所选样片上应用 X/Y 翻转放码规则，现在能够按预期翻转所有选中样片上的放码值。

- KR-202511303863

图片

ACCUMARK-6531、7045

从排料图创建 1:1 文件（SVG、BMP 等）时，为剪口设置不同的颜色。

- KR-202510223794

线

ACCUMARK-7169

使用任何设置组合的修剪线条功能时，PDS 不会崩溃。

- KI-202604297463

ACCUMARK-6858

包含相交内部形状的区域现可被选中并正常显示。

款式

ACCUMARK-6370

在款式中插入新样片后，文件菜单不再显示为灰色。

ACCUMARK-7344

软件更新后，款式编辑器将不再存在由先前版本中设置的样片面料填充颜色导致的问题。

ACCUMARK-4504

款式 > 打印裁剪系统必备：删除样片或款式选项后，“唯一样片总数”信息会更新。

ACCUMARK-7238

创建新款式并在类别字段中粘贴文本时，类别名称将按预期进行修改。

- KI-202605127497

ACCUMARK-6585

如果用户仅移动订单数据和款式选项之间的分隔条，草图面板的尺寸将不会改变。

修改**ACCUMARK-7209**

选中一片样片后按 F10 键删除所有样片时，PDS 不会崩溃。

MTM**ACCUMARK-7350**

修正了针对款式收缩/拉伸的 MTM 查询。

ACCUMARK-7460

提高了以订单更新为中心的迁移速度，并在日志文件中添加了额外输出。

绘制样片**ACCUMARK-6945**

即使未交换缝份，镜像样片上的文本也将位于正确的位置。

- KI-202602097268

绘制样片参数表**ACCUMARK-6629**

用于选择的组合框将不再宽于或高于网格。

PLM 集成**ACCUMARK-7023**

使用“带组件另存为”创建款式时，新款式的图像将显示在 PLM 中。

点

ACCUMARK-6963

翻转样片时，镜像放码将保持正确。

- KI-202602107271

Quick/Flex

ACCUMARK-7315

从连接速度较慢的网络驱动器发送到云排料的带图像排料图将保存到存储区；如果用户选择稍后下载，也可使用。

- KI-202605267527

ACCUMARK-6877

如果在将排料图发送到云排料时用户输入超过八个，则阴影区域显示的文本现已更新。

ACCUMARK-7022

菜单中的“不进行样片排料”选项不应阻碍已放码样片的分组。

放缩表

ACCUMARK-7017

保存或打印后，放码规则网格不再重置为第一条规则，允许用户在规则表中工作时停留在当前位置。

缝份

手动解除切角关系不再移除带有多次折叠的折返角上的剪口，剪口将按预期保留。

- KR-202509153683

用户界面

ACCUMARK-6754

现在，匹配表中的列标题颜色保持一致

ACCUMARK-6521

Monarch Dark 主题下，编辑器窗口中的提示消息难以看清。

检视

ACCUMARK-6851

使用鼠标滚动后，“查看 - 线条 - 隐藏”功能将保持活动状态。

- KI-202601077190